

Q8 Brunel XF 776

Extreem presterende wateroplosbare snijvloeistof voor zware verspaningsbewerkingen

Omschrijving

Q8 Brunel XF 776 is een uitzonderlijk presterende wateroplosbare snijvloeistof waarbij minerale olie is vervangen door zeer zuivere basisvloeistoffen die chemisch zijn afgeleid van aardgas. Het product heeft een uitstekende fysisch-chemische en biologische stabiliteit, een minimale neiging tot schuimvorming, uitstekende reinigende eigenschappen en is compatibel met zowel hard als zacht water.

Het zeer geavanceerde smeeradditief zorgt voor snijprestaties die zelfs hoger zijn dan die van producten met standaard EP-componenten. De uitzonderlijke smerende werking van dit additief, in combinatie met de zuivere basisvloeistoffen, garandeert een uitstekende oppervlakteafwerking en een verlenging van de standtijd van gereedschappen.

Toepassingen

Q8 Brunel XF 776 is ontworpen om het risico op vlekvorming te minimaliseren, zelfs bij de meest gevoelige aluminiumlegeringen, waaronder toepassingen in de luchtvaart. Het product wordt aanbevolen voor zeer veeleisende verspaningsbewerkingen op alle aluminiumlegeringen, titanium, inconel, koperlegeringen, hooggelegeerde staalsoorten en roestvast staal.

Gebruikersinstructies

1. De correcte mengprocedure is om Q8 Brunel XF 776 aan water toe te voegen en te roeren. Voor deze handeling raden wij mengapparatuur met verdringerpomp aan (zoals het Dosatron-type).
2. Om de kwaliteit van dit product te behouden, moeten vaten binnenshuis worden opgeslagen (tussen 5–40 °C), beschermd tegen vorst en direct zonlicht.
3. De aanbevolen concentraties zijn als volgt:

Algemene verspaning	4 – 6 %
Zware bewerkingen	8 – 12 %

Opmerking: In sommige omstandigheden en toepassingen kan het voordelig zijn om de bovenstaande aanbevelingen te overschrijden.

Milieu, Gezondheid en Veiligheid

Q8 Brunel XF 776 heeft een geavanceerd veiligheidsprofiel. Het bevat geen biocide en is vrij van chloor, cresolen, nitrieten, boor, boorzuur, DCHA en secundaire amines. Het voldoet aan de TRGS 611-specificatie. Dit garandeert zowel milieuvriendelijkheid als bescherming van de gezondheid van de operator. Bovendien zorgt de verminderde geur tijdens gebruik voor een aangename werkomgeving. Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad (MSDS) voor instructies over veilig gebruik en milieuzorg.

Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
Basisvloeistof	-	%	36
Dichtheid, 20 °C	D 4052	g/ml	0.912
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm ² /s	47
Uitzicht (Emulsie)	Visual	-	Milky
pH@3% in 400 ppm CaCO ₃ water	D 1287	pH	9.5
Bepaling roestbeschermingseigenschappen van watermengbare metaalbewerkingsvloeistoffen	IP 287	%	5
Corrosie eigenschappen van watermengbare metaalbewerkingsvloeistoffen	IP 125	%	3
Refractometer factor	-	-	1.0

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.

Opmerkingen

Neem contact op met uw Q8Oils-vertegenwoordiger voor verder advies en ondersteuning met betrekking tot uw specifieke toepassing.

Duurzaamheid

De Carbon Footprint (PCF) van het product, van cradle-to-gate (Q8Oils blending plant Antwerpen), van Q8 Brunel XF 776 is **1.26** kg CO₂eq / kg.

Neem contact op met Q8Oils voor meer informatie over de positieve invloed op het milieu, de handafdruk, van dit product.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Voor meer informatie raadpleeg deze pagina



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

