

Q8 EDM H

Fluido per elettroerosione

Descrizione

Q8 EDM H è fluido per elettroerosione realizzato con sostanze idrocarburiche paraffiniche sintetiche, dotate di un intervallo di distillazione ristretto ed è caratterizzato dall' assenza di odori tipici dei fluidi dielettrici convenzionali.

Applicazioni

Q8 EDM H è un fluido multifunzionale in grado di soddisfare sia la fase di sgrossatura che quella di finitura. E' particolarmente indicato per la produzione di stampi a geometria volumetrica complessa.

Soddisfa i requisiti richiesti dai principali costruttori di macchine EDM a tuffo, quali:

+GF+, FANUC, MAKINO, MITSUBISHI, ONA, OPS INGERSOLL, ZIMMER& KREIM, SODICK, ed è in generale per macchine di grandi dimensioni, dove le lavorazioni richiedono fluidi caratterizzati da spiccate proprietà di lavaggio e filtrabilità.

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	Visual	-	clear
Colore, Saybolt	D 156	-	+30
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0.763
Densità, 20°C	D 4052	kg/l	0,759
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm ² /s	2
Punto di infiammabilità, P-M	D 93	°C	102
Punto di scorrimento	D 97	°C	-6
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1
Inizio distillazione	D 86	°C	228
Fine distillazione	D 86	°C	245

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.