

# Nuestro compromiso hacia la sostenibilidad



Los lubricantes juegan un papel crucial para mantener el mundo en movimiento, y es fundamental que se produzcan de forma responsable. En Q8Oils, estamos comprometidos a ser líderes en sostenibilidad medioambiental. Durante años hemos trabajado para reducir nuestro impacto ambiental mediante prácticas sostenibles, mientras apoyamos a nuestros clientes en la reducción de su huella de carbono. Presentamos soluciones innovadoras que combinan rendimiento superior y sostenibilidad, cuidando la seguridad y el medio ambiente.

## Minimizar la huella de carbono

Nuestro objetivo es minimizar la huella de carbono a través de la innovación de producto, interviniendo en cada aspecto que contribuye a este impacto. Esto incluye el uso de fuentes de energía renovable, optimización de procesos y el uso de materias primas sostenibles.

Presentamos soluciones innovadoras que combinan rendimiento superior y sostenibilidad, cuidando la seguridad y el medio ambiente.

### Huella de carbono del producto (PCF)

El valor PCF representa la cantidad total de las emisiones de gases de efecto invernadero asociadas al lubricante. Estos datos se muestran en cada ficha de producto para garantizar la máxima transparencia.

## Maximización del impacto positivo

En Q8Oils, no solo conseguimos la neutralidad de carbono. Contribuimos activamente a los objetivos de sostenibilidad de clientes y socios. Nuestros lubricantes, gracias a su eficiencia energética y vida útil más larga, ayudan a las empresas a reducir la Huella de carbono, apoyándolos en el camino hacia un futuro más sostenible.

Reducción de la fricción.

Disminución en el consumo de energía.

Mayor vida útil de la máquina.

## Sostenibilidad más allá de nuestros productos

El valor compartido y la responsabilidad social son la raíz de nuestros valores.

Nos implicamos activamente con las comunidades en las regiones donde operamos para promover la protección y el desarrollo de talento.

Nuestro programa BeWell promueve el bienestar de empleados mediante revisiones médicas preventivas, campañas de bienestar y formación sanitaria física y mental.

Las alianzas son clave para el progreso de nuestros Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS). Trabajamos con nuestros proveedores para desarrollar soluciones de embalaje sostenible y promovemos prácticas industriales responsables a través de nuestro Asociación con la Unión Europea de Industrias de Residuos Lubricantes (UEIL).

¿Sabías que... También estamos comprometidos con la sostenibilidad mediante la plantación de árboles e iniciativas como el Día Mundial de la Limpieza?



Escanea el código QR  
Leer más  
We Take Care

Q8Oils

Q8Oils

METALWORKING

## Q8 Bach

Una nueva generación  
de aceites de corte puros

Visite nuestro sitio web:

Q8OILS.COM



### Q8Oils España

#### Sede Central y Gestión de Ventas

Calle Francisco Silvela, N°42, 5°  
28028 Madrid  
Tel: +34 91 576 43 00  
lubricantes@q8oils.com

EMPRESA SUJETA A LA DIRECCIÓN Y  
COORDINACIÓN DE KUWAIT PETROLEUM  
ITALIA S.P.A.

www.Q8Oils.it



# Q8 Bach de base mineral

## Aceites inactivos libres de cloro

La serie de productos inactivos Q8 Bach consiste en aceites de corte de diversas viscosidades par todos los materiales en operaciones de dificultad fácil o media. El rango está compuesto por un aceite muy fluido para todas las operaciones de acabado y un aceite multifuncional también para usar como lubricante para guías y correderas así como fluido hidráulico, al que se añaden dos productos llamados Q8 CT.

## Aceites activos libres de cloro

Esta serie de productos es adecuada para materiales especialmente resistentes, como los aceros inoxidables y aleaciones así como aleaciones modernas que son difíciles de mecanizar. Debido a sus aditivos específicos estos aceites no son adecuados para el mecanizado de aleaciones de cobre o amarillas.



### Propiedades y características

#### Aceites de corte inactivos sin cloro

	Aplicación típica											
	Viscosidad cSt a 40°C	Soldadura 4 Bolas (kg)	Aleaciones amarillas	Aditivos EP	Compatibilidad con cobalto	Lapeado	Rectificado	Tratamiento genérico	Perforación Profunda	Laminado	Brochado	Dientes Engranajes
<b>Q8 Bach XNK</b>	5	280	Sí	✓		●	●	●				
<b>Q8 CT 22</b>	21	200	Sí	✓			●					
<b>Q8 CT 32</b>	25	200	Sí	✓			●					
<b>Q8 Bach XNMC 31</b>	33	380	Sí	✓			●		●			●

#### Aceites de corte activos libres de cloro

	Aplicación típica											
	Viscosidad cSt a 40°C	Soldadura 4 Bolas (kg)	Aleaciones amarillas	Aditivos EP	Compatibilidad con cobalto	Lapeado	Rectificado	Tratamiento genérico	Perforación Profunda	Laminado	Brochado	Dientes Engranajes
<b>Q8 Bach XAR 20</b>	28	>800	No	✓✓✓			●			●	●	●
<b>Q8 Bach XACF 30</b>	32	>800	No	✓✓✓			●			●		●

● Recomendado ● Utilizables

# Q8 Bach serie 7000

## Aceites con bases derivadas de gas natural

La serie Q8 Bach 7000 consiste en aceites de corte sin cloro con aditivos para extrema presión (EP). Estos aceites de alto rendimiento están basados en la última tecnología de fluidos sintetizados de alta pureza, obtenidos químicamente a partir de gas natural, libre de compuestos aromáticos policíclicos (PAH y BaP). El punto álgido de la inflamabilidad y el mejor perfil de seguridad conforman la serie Bach 7000 es una solución segura y eficaz. Baja volatilidad Reduce el consumo y garantiza un entorno de trabajo seguro y saludable. Presentamos soluciones innovadoras que combinan rendimiento superior y sostenibilidad, cuidando la seguridad y el medio ambiente.

Los productos Q8 Bach 7000 están diseñados para satisfacer todo tipo de aplicaciones de para varios metales: aceros al carbono, aceros de alta aleación, aceros inoxidables y resistentes al calor, aleaciones de aluminio y cobre.

La prueba de volatilidad de Noack, que determina la pérdida por evaporación de un lubricante sometido a alta temperatura, ha demostrado una reducción significativa en la evaporación en comparación con fluidos convencionales. Como resultado, la serie Q8 Bach 7000, además de reducir el consumo, genera menos exposición a nieblas y vapores de aceite.



### Propiedades y características

#### Aceites de corte inactivos sin cloro

	Aplicación típica											
	Viscosidad cSt a 40°C	Soldadura 4 Bolas (kg)	Aleaciones amarillas	Aditivos EP	Compatibilidad con cobalto	Lapeado	Rectificado	Tratamiento genérico	Perforación Profunda	Laminado	Brochado	Dientes Engranajes
<b>Q8 Bach 7006</b>	6	200	Sí	✓	✓	●	●	●				
<b>Q8 Bach 7012</b>	12	480	Sí	✓✓			●	●				
<b>Q8 Bach 7022</b>	22	420	Sí	✓✓			●					

#### Aceites de corte activos libres de cloro

	Aplicación típica											
	Viscosidad cSt a 40°C	Soldadura 4 Bolas (kg)	Aleaciones amarillas	Aditivos EP	Compatibilidad con cobalto	Lapeado	Rectificado	Tratamiento genérico	Perforación Profunda	Laminado	Brochado	Dientes Engranajes
<b>Q8 Bach 7510</b>	9	>800	No	✓✓✓			●	●				
<b>Q8 Bach 7520</b>	23	>800	No	✓✓✓			●			●	●	
<b>Q8 Bach 7530</b>	34	>800	No	✓✓✓			●			●		●

● Recomendado ● Utilizables

# Q8 Bach serie XNRG

## Biolubricantes basados en ésteres sintéticos

Los biolubricantes Q8 Bach XNRG nacieron como respuesta específica de Q8Oils para la demanda del mercado de una gama de lubricantes biodegradables. Para definirse como tales según el Comité Europeo de Normalización (CEN), responsable del desarrollo y definición de los estándares a nivel europeo estos deben superar el estándar EN 16807. Los expertos de nuestro laboratorio de investigación de Q8Oils han sustituido los aceites minerales de uso común con ésteres sintéticos para crear la serie Q8 Bach XNRG.

Formulado con sustancias naturales y renovables, estos lubricantes biodegradables de alta calidad superan el rendimiento de los fluidos de corte tradicionales a base de aceites minerales. Ofrecen un rendimiento de corte excelente en todas las aplicaciones, con un impacto mínimo en el medio ambiente, y contribuyen a la mejora de los entornos de trabajo. El Q8 Bach XNRG 32 HG, que también puede usarse para operaciones de corte sencillas, es específico para circuitos hidráulicos y guías de máquinas herramientas en las que se prescribe una viscosidad ISO VG 32.



### Propiedades y características

#### Aceites de corte biodegradables inactivos sin cloro

	Aplicación típica											
	Viscosidad cSt a 40°C	Soldadura 4 Bolas (kg)	Aleaciones amarillas	Aditivos EP	Cobalto	Lapeado	Rectificado	Tratamiento genérico	Perforación Profunda	Laminado	Brochado	Dientes Engranajes
<b>Q8 Bach XNRG 6</b>	6	420	Sí	✓✓	✓	●	●	●				
<b>Q8 Bach XNRG 12</b>	12	340	Sí	✓✓	✓		●	●				
<b>Q8 Bach XNRG 14</b>	14	220	Sí	✓			●					
<b>Q8 Bach XNRG 15</b>	15	>800	Sí	✓✓✓			●	●			●	
<b>Q8 Bach XNRG 20</b>	23	440	Sí	✓✓			●				●	
<b>Q8 Bach XNRG 32</b>	32	380	Sí	✓✓			●					●
<b>Q8 Bach XNRG 32 HG</b>	32	280	Sí	✓			●					
<b>Q8 Bach XNRG 44</b>	44	260	Sí	✓✓			●			●		●

● Recomendado ● Utilizables