

Q8 van Gogh EP 46

Olio per turbine ad alte prestazioni.

Descrizione

Q8 Van Gogh EP 46 è un olio per turbine ad alte prestazioni, formulato con basi selezionate di qualità superiore. E' stato sviluppato per l'utilizzo in turbine a vapore e a gas, nonché in applicazioni a ciclo combinato, incluse turbine con ingranaggi.

Q8 Van Gogh EP 46 affronta le sfide delle turbine di ultima generazione, rendendolo adatto a operare in condizioni che variano da moderate a severe.

Progettato nell'ambito del programma di tecnologia pulita Q8Oils, garantisce un eccellente controllo di vernici e depositi, buone capacità di carico e una lunga durata dell'olio.

Applicazioni

Turbine industriali a vapore e a gas, incluse turbine con ingranaggi e applicazioni a ciclo combinato.

Turbine idroelettriche.

Sistemi di circolazione che richiedono oli per turbine di alta qualità.

Pompe centrifughe e assiali, turbocompressori, compressori booster a gas (GBC) dove è raccomandato l'uso di oli per turbine di qualità.

Caratteristiche

Prestazioni della turbina

Proprietà

Lunga durata di funzionamento senza problemi, eccellente protezione della turbina ed eccezionale resistenza all'invecchiamento

Tecnologia avanzata

Sviluppato con un'eccezionale protezione antiusura e additivi estrema pressione per incontrare i requisiti di carico negli ingranaggi delle turbine

Costi operativi inferiori

Sviluppato appositamente con una eccellente protezione contro la formazione di vernice

Specifiche

ASTM	D 4304, Type II (EP)	ISO	8068
British Standard	489	Indian Standard	IS 1012:2002
Chinese Standard	GB 11120-2011	JIS	K 2213 Type 2
DIN	51515-1 L-TDP	Siemens	MAT812109
DIN	51515-2 L-TGP	Siemens	TLV 9013 04
Fincantieri		Siemens	TLV 9013 05
GE Thermodyn	ISPSH901SDI	Solar Turbines	ES 9-224 (Class I)
ISO	6743-5 L-TGE	Turbomach	ES 9-224 (Class I)
ISO	6743-5 L-TSE		

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,875
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm ² /s	46,0
Viscosità cinematica a 100°C	D 445	mm ² /s	7
Indice di viscosità	D 2270	-	109
TAN	D 974	mg KOH/g	0.13
Caratteristiche di ossidazione (TOST)	D 943	hrs	> 10.000
Modified Oxidation Stability (RPVOT)	D 2272	%	95
Stabilità all'ossidazione (RPVOT)	D 2272	min	> 1.000
Schiuma, 5 minuti di soffiaggio, seq. 1-2-3	D 892	ml	10/10/10
Schiuma, decantazione di 10 minuti, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Oxide Ash	D 482	% mass	< 0.001
Zinc content	D 4951	mg-kg	< 5
Punto di scorrimento	D 97	°C	-36
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	222
Colore	D 1500	-	L 1.0
Air Release, 50 °C	D 3427	min	4
Demulsività, acqua distillata, 54,4 °C	D 1401	-	40/40/0 (10)
Test della ruggine, proc. A e B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1
Test FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	10
Test quattro sfere, usura, 392 N, 75 °C, 1200 rpm	D 4172	mm	0.35 - 0.5

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 van Gogh EP 46 è **1.21 kg CO₂eq / kg**.

Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Per saperne di più, clicca qui



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

