

Q8 Henry 46

Aceite hidráulico producido a partir de bases del Grupo II, aprobado por Bosch Rexroth

Descripción

Q8 Henry 46 es un superior aceite producido con bases del Grupo II de calidad superior, con intervalos de cambio excepcionales y una extraordinaria estabilidad térmica y frente a la oxidación. El aceite hidráulico antidesgaste a base de zinc ha sido desarrollado para cumplir los requisitos de las especificaciones hidráulicas más exigentes y está aprobado por Bosch Rexroth. Q8 Henry 46 Q tiene un rendimiento excepcional para cargas, presiones y temperaturas elevadas.

Aplicaciones

Q8 Henry 46 se usa en una amplia gama de aplicaciones hidráulicas industriales. También se aplica en sistemas que operan en condiciones severas (alta presión, temperaturas extremas) que requieren aceites hidráulicos de gran rendimiento, como en sistemas servohidráulicos. Q8 Henry 46 se recomienda en equipos hidráulicos móviles y todoterreno.

Beneficios

- Vida útil del equipo aumentada y con ello menores periodos de inactividad de la maquinaria
- Muy aplicable en condiciones severas y difíciles
- Tecnología con zinc
- Viscosidad del fluido estable a largo plazo gracias a una excelente estabilidad frente a cizalladura
- Mayores intervalos de cambio para una vida útil del lubricante más larga
- Superior estabilidad frente a la oxidación
- Excepcional durabilidad térmica
- Excepcional filtrabilidad

Especificaciones & aprobaciones

Bosch Rexroth	RDE-90235	Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RDE-90245	ISO	11158 HM
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	MAG IAS	P-70
DIN	51524-2 HLP	Parker Hannifin	HF-0, HF-1, HF-2

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad	-	-	46
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0.863
Viscosidad del aceite base a 40 °C	D 445	mm ² /s	44.7
Viscosidad del aceite base a 100 °C	D 445	mm ² /s	6.9
Índice de viscosidad	D 2270	-	110
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	246
Punto de congelación	D 97	°C	-36
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1A
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.4
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (10 min)
Desaereación, 50 °C	D 3427	min	1.9
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	10/10/10
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Estabilidad frente a la oxidación, Tiempo hasta TAN 2.0	D 943	hrs	5220
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	>10

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Henry 46 es de **1.21** kg CO₂eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte [aquí](#)



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

