

Q8 Henry 68

Hydrauliköl der Gruppe II, zugelassen von Bosch Rexroth

Beschreibung

Q8 Henry 68 ist ein hochwertiges Öl der Gruppe II mit einzigartigen Ölwechselintervallen und extrem hoher Hitze- und Oxidationsbeständigkeit. Die zinkbasierte Verschleißschutz-Hydraulikflüssigkeit wurde entwickelt, um die Anforderungen der meisten strengen Hydraulikspezifikationen zu erfüllen, und ist von Bosch Rexroth zugelassen. Q8 Henry 68 bietet einzigartige Leistung bei hohen Belastungen, Drücken und Temperaturen.

Anwendungen

Q8 Henry 68 wird in einem breiten Spektrum industrieller Hydraulikanwendungen eingesetzt. Es wird auch in Systemen angewendet, die unter schwierigen Bedingungen betrieben werden (Hochdruck, extreme Temperaturen) und Hochleistungs-Hydrauliköle erfordern, etwa in der Servohydraulik. Q8 Henry 68 wird für ein Einsatz in mobilen und geländegängigen Hydraulikausrüstungen empfohlen.

Leistungen

- Verbesserte Langlebigkeit von Anlagen dank seiner Eigenschaften
- Extrem empfehlenswert unter extrem schwierigen und rauen Bedingungen
- Technologie mit Zink
- Langfristig stabile Viskosität dank hervorragender Scherfestigkeit
- Erweiterte Ölwechselintervalle für eine längere Schmierstoff-Lebensdauer
- Außerordentlich alterungsbeständig
- Hochgradige thermische Stabilität
- Einzigartige Filtrierbarkeit

Spezifikationen & Zulassungen

Bosch Rexroth	RDE-90235	Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RDE-90245	ISO	11158 HM
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	MAG IAS	P-69
DIN	51524-2 HLP	Parker Hannifin	HF-0, HF-1, HF-2

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	68
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0.866
Kin. Viskosität Grundöl bei 40 °C	D 445	mm²/s	65.3
Kin. Viskosität Grundöl bei 100 °C	D 445	mm²/s	8.9
Viskositätsindex	D 2270	-	110
Pour Point	D 97	°C	-36
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1A
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.4
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (10min)
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/10/10
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Oxidationsstabilität, Zeit bei 2.0 TAN	D 943	hrs	5220
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>10

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Henry 68 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.21** kg CO₂eq / kg.
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

