

Q8 Hogarth 46

Energieeffizientes Hydrauliköl für extreme Betriebszuverlässigkeit

Beschreibung

Q8 Hogarth 46 garantiert eine höhere betriebliche Zuverlässigkeit und dauerhaft stabile Viskosität dank hervorragender Scherfestigkeit. Mit einer einzigartigen Kombination aus verbesserten Reaktionszeiten der Hydraulikanlage, Kaltstartfähigkeiten und weniger internen Leckagen ist dieses Öl in allen Situationen energieeffizient. Seine hochgradige Oxidationsbeständigkeit führt zu verlängerten Ölwechselintervallen.

Anwendungen

Q8 Hogarth 46 ist perfekt für den Einsatz bei allen Temperaturen und unter harten Bedingungen, z. B. für Geländefahrzeuge (Bulldozer, Planierpflüge, Baufahrzeuge usw.) und industrielle Hydraulikanlagen (Papiermühlen, Spritzgießmaschinen, Stahlindustrie).

Leistungen

- Verbesserte und gesteigerte Effizienz für alle Anwendungen
- Außerordentlich hoher Viskositätsindex
- Einzigartige Stay-in-Grade-Beständigkeit
- Leichte Anwendung dank seiner Eigenschaften
- Ausgezeichnete Fließeigenschaften
- Kein Qualitätsverlust im Laufe der Zeit
- Hochgradige Oxidationsbeständigkeit
- Hochgradige Reduzierung von Lackrückständen

Spezifikationen & Zulassungen

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	MAG IAS	P-68, P-69, P-70
DIN	51524-3 HVLP	Parker Hannifin	HF-0, HF-1, HF-2
Eaton Brochure	03-401-2010	Swedish Standard	SS 155434 AV
ISO	11158 HV		

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	46
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,857
Farbe	D 1500	-	L 0.5
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm²/s	46.6
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm²/s	8.75
Viskositätsindex	D 2270	-	170
Pour Point	D 97	°C	-33
Flammpunkt, COC	D 92	°C	200
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/25/10
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Neutralisationszahl (TAN)	D 664	mg KOH/g	0.5
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Luftabscheidevermögen, 50 °C	D 3427	min	2.5
Oxidationseigenschaften (TOST)	D 943	hrs	5500
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Die Energieeffizienz gilt nur im Vergleich mit Q8 Standard-Hydraulikschmierstoffen. Die eingesetzte Technologie wurde unter kontrollierten Bedingungen getestet. Verbesserungen der Energieeffizienz können je nach Anwendung und Betriebsbedingungen variieren.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Hogarth 46 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.36** kg CO₂eq / kg.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

