

Q8 Hogarth 46

Aceite hidráulico con eficiencia energética para una extrema fiabilidad operacional

Descripción

Q8 Hogarth 46 garantiza una mayor fiabilidad operativa y una viscosidad del fluido estable a largo plazo gracias a su gran estabilidad frente a cizallamiento. La combinación única de una mayor respuesta hidráulica, la capacidad de arranque en frío y la reducción de fugas internas hace que este aceite sea eficiente energéticamente en todas las situaciones. Su superior estabilidad frente a la oxidación conlleva intervalos de cambio más largos.

Aplicaciones

Q8 Hogarth 46 es perfecto para su uso a todas las temperaturas y bajo circunstancias severas, tales como en equipos de movimiento de tierras (excavadoras, traíllas, equipos de construcción...) y en sistemas hidráulicos industriales (papeleras, máquinas de moldeado por inyección, acerías).

Beneficios

- Eficiencia avanzada y mejorada para todas las aplicaciones
- Excelente alto índice de viscosidad
- Excepcional resistencia de contra la formación de manchas
- Operación a toda prueba gracias a sus características
- Excelentes propiedades de fluidez
- No se pierde calidad con el tiempo
- Superior estabilidad frente a la oxidación
- Superior reducción del barnizado

Especificaciones & aprobaciones

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	MAG IAS	P-68, P-69, P-70
DIN	51524-3 HVL	Parker Hannifin	HF-0, HF-1, HF-2
Eaton Brochure	03-401-2010	Swedish Standard	SS 155434 AV
ISO	11158 HV		

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	46
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,857
Color	D 1500	-	L 0.5
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm²/s	46.6
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm²/s	8.75
Índice de viscosidad	D 2270	-	170
Punto de congelación	D 97	°C	-33
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	200
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	10/25/10
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Número de ácido total (TAN)	D 664	mg KOH/g	0.5
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Desaeración, 50 °C	D 3427	min	2.5
Características a la oxidación (TOST)	D 943	hrs	5500
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	12

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

La eficiencia energética solo es válida cuando se compara con los lubricantes hidráulicos estándar de Q8. La tecnología empleada se ha comprobado en condiciones controladas. Las mejoras de la eficiencia energética pueden variar según las aplicaciones y condiciones de operación.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Hogarth 46 es de **1.36** kg CO₂eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

