

Q8 Hogarth Xtreme 46

Fluide hydraulique à haut rendement énergétique pour une fiabilité opérationnelle extrême

Description

Q8 Hogarth Xtreme 46 est un fluide hydraulique synthétique haut de gamme conçu pour offrir des performances, une efficacité et une fiabilité maximales dans les systèmes hydrauliques les plus exigeants. Son homologation officielle Bosch Rexroth, obtenue grâce au sévère essai de pompe hydraulique RFT-APU-CL, valide de manière indépendante son excellente protection contre l'usure et la dégradation des performances dans des conditions d'utilisation extrêmes.

Formulé à partir de fluides de base synthétiques avancés et d'une technologie additive unique, Q8 Hogarth Xtreme 46 offre une stabilité exceptionnelle à l'oxydation et aux températures élevées, réduisant la formation de dépôts et prolongeant la durée de vie de l'huile, même dans les applications hydrauliques à haute pression. Il protège les composants critiques tels que les servovalves et les valves proportionnelles, garantissant un fonctionnement précis du système et réduisant le risque de défaillances coûteuses.

L'excellente réactivité hydraulique du fluide, ses performances supérieures au démarrage à froid et la réduction des fuites internes contribuent à améliorer l'efficacité énergétique, permettant de diminuer la consommation d'énergie ou d'augmenter la productivité des machines. Sa remarquable stabilité au cisaillement assure le maintien de la viscosité et des performances sur toute la durée de vie du lubrifiant.

Grâce à sa formulation avancée, Q8 Hogarth Xtreme 46 peut offrir jusqu'à trois fois la durée de vie d'huile des fluides hydrauliques conventionnels Q8oils, réduisant les besoins de maintenance, allongeant les intervalles de vidange et diminuant les coûts d'exploitation totaux tout en maximisant la disponibilité des équipements.

Applications

Q8 Hogarth Xtreme 46 est parfaitement adapté à une utilisation dans toutes les plages de températures et dans des conditions sévères, telles que les équipements tout-terrain (off-highway) comme les bulldozers, décapeuses et engins de chantier, ainsi que dans les systèmes hydrauliques industriels tels que les papeteries, les presses à injection plastique et les installations de l'industrie sidérurgique.

Avantages

- Efficacité améliorée et avancée pour toutes les applications
- Indice de viscosité très élevé
- Endurance de maintien dans le grade exceptionnelle
- Caractéristiques autorisant un fonctionnement infailible
- Excellentes propriétés d'écoulement
- Stabilité à l'oxydation supérieure
- Aucune perte de qualité au fil du temps
- Réduction supérieure de formation de vernis

Spécifications & approbations

Bosch Rexroth	RDE-90235	ISO	11158 HV
Bosch Rexroth	RDE-90245	MAG IAS	P-68, P-69, P-70
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	Parker Hannifin	HF-0, HF-1, HF-2
Bosch Rexroth	RFT-APU-CL	Swedish Standard	SS 155434 AV
DIN	51524-3 HVLP		

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	46
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	853
Viscosité cin. huile de base, 40°C	D 445	mm²/s	46.11
Viscosité cin. huile de base, 100°C	D 445	mm²/s	8.87
Indice de viscosité	D 2270	-	176
Point d'écoulement	D 97	°C	-33
Désaération, 50 °C	D 3427	min	2.4
Point d'éclair, COC	D 92	°C	>200
Emulsion, eau distillée à 54.4°C	D 1401	-	40/40/0 (20min)
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	50/20/50
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Caractéristique d'oxydation (TOST)	D 943	hrs	5600
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1B
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	11

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

L'efficacité énergétique est uniquement valable en comparaison avec les fluides hydrauliques standard Q8. La technologie utilisée a été testée dans des conditions contrôlées. Les améliorations en matière d'efficacité énergétique peuvent varier en fonction des applications et des conditions d'exploitation.