

Q8 Hogarth Xtreme 46

Energie-efficiënte hydraulische vloeistof voor extreme operationele betrouwbaarheid

Omschrijving

Q8 Hogarth Xtreme 46 is een premium synthetische hydraulische vloeistof die werd ontwikkeld voor maximale prestaties, energie-efficiëntie en betrouwbaarheid in de meest veeleisende hydraulische systemen. De officiële Bosch Rexroth-goedkeuring, behaald via de strenge RFT-APU-CL zware hydraulische pomptest, bevestigt onafhankelijk de uitzonderlijke bescherming tegen slijtage en prestatieverlies onder extreme bedrijfs-omstandigheden.

Dankzij geavanceerde synthetische basisoliën en een unieke additieventechnologie biedt Q8 Hogarth Xtreme 46 een uitstekende oxidatie- en thermische stabiliteit, waardoor afzettingen worden geminimaliseerd en de olielevensduur aanzienlijk wordt verlengd, zelfs in hogedruktoepassingen. De vloeistof beschermt kritieke componenten zoals servo- en proportionele ventielen, verzekert een nauwkeurige systeemprestatie en vermindert het risico op kostbare storingen.

De uitstekende hydraulische respons, superieure koude-startprestaties en verminderde interne lekkage dragen bij aan een hogere energie-efficiëntie, wat resulteert in een lager energieverbruik of een hogere machineproductiviteit. De uitstekende afschuifstabiliteit garandeert bovendien een langdurig behoud van de viscositeit en betrouwbare prestaties gedurende de volledige gebruiksduur van het smeermiddel.

Dankzij deze geavanceerde formulering kan Q8 Hogarth Xtreme 46 tot drie keer langer meegaan dan conventionele Q8Oils hydraulische vloeistoffen, waardoor onderhoudsbehoeften afnemen, olieversingsintervallen worden verlengd en de totale operationele kosten dalen, terwijl de beschikbaarheid van de apparatuur wordt gemaximaliseerd.

Toepassingen

Q8 Hogarth Xtreme 46 levert uitstekende prestaties onder alle temperaturomstandigheden en in de zwaarste toepassingen. Het is de ideale keuze voor zowel mobiele hydraulische systemen, zoals bulldozers, schrapers en bouwmaschinen, als voor industriële installaties in onder andere de papier-, kunstofspuitgiet- en staalindustrie, waar maximale betrouwbaarheid en efficiëntie vereist zijn.

Voordelen

- Verbeterde efficiëntie voor alle toepassingen
- Uitstekend hoge viscositeitsindex
- Uitzonderlijke stay-in-grade weerstand
- Onfeilbare werking dankzij specifieke eigenschappen
- Uitstekende vloeieigenschappen
- Onovertroffen oxidatiestabiliteit
- Geen kwaliteitsverlies in de tijd
- Onovertroffen vermindering van lakvorming

Specificaties & goedkeuringen

Bosch Rexroth	RDE-90235	ISO	11158 HV
Bosch Rexroth	RDE-90245	MAG IAS	P-68, P-69, P-70
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	Parker Hannifin	HF-0, HF-1, HF-2
Bosch Rexroth	RFT-APU-CL	Swedish Standard	SS 155434 AV
DIN	51524-3 HVLP		

Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
ISO viscositeitsklasse	-	-	46
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	853
Kin. viscositeit basisolie bij 40 °C	D 445	mm ² /s	46.11
Kin. viscositeit basisolie bij 100 °C	D 445	mm ² /s	8.87
Viscositeitsindex	D 2270	-	176
Stolpunt	D 97	°C	-33
Ontluchting, 50 °C	D 3427	min	2.4
Vlampunt, COC	D 92	°C	>200
Emulsie, gedest. water, 54.4 °C	D 1401	-	40/40/0 (20min)
Schuim, 5 min blazen, seq, 1/2/3	D 892	ml	50/20/50
Schuim, 10 min uitzakken, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Oxidatie eigenschappen (TOST)	D 943	hrs	5600
Koper strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1B
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	11

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.

Opmerkingen

De vermelde energie-efficiëntie is gebaseerd op een vergelijking met standaard Q8 hydraulische vloeistoffen. De gebruikte technologie werd gevalideerd onder gecontroleerde testomstandigheden. De werkelijke energiebesparing kan variëren afhankelijk van de toepassing, de machineconfiguratie en de bedrijfsomstandigheden.