

Q8 T 2500

Синтетическая трансмиссионная и гидравлическая жидкость для экстремальных условий работы

Описание

Q8 T 2500 - синтетическое низковязкостное трансмиссионное и гидравлическое масло с превосходными противозадирными характеристиками в самых экстремальных условиях работы. Масло снижает уровень шума тормозов, работающих в масле, и повышает плавность торможения благодаря своей стабильности при высоких температурах. Масло Q8 T 2500 обеспечивает превосходную стойкость к окислению, отличные смазывающие свойства и защищает от ржавчины и коррозии.

Сферы применения

Масло Q8 T 2500 используется для строительного оборудования, для которого требуется жидкость, соответствующая спецификации Volvo WB 102. Масло используется для смазывания трансмиссий, гидравлического тормоза/сцепления, работающего в масляной ванне, и гидравлических систем. Это масло также отвечает требованиям нескольких других производителей оборудования, таких как ZF.

Преимущества

- Превосходная стойкость к окислению.
- Превосходные фрикционные свойства для плавной работы тормозов.
- Превосходное сохранение вязкости, обеспечивающее высочайший уровень защиты передач.
- Снижает уровень шума тормозов, работающих в масле, и в то же время сокращает износ фрикционного диска.
- Превосходное срабатывание гидравлических компонентов.

Технические характеристики, рекомендации и допуски

API	GL-4	Massey Ferguson	CMS M 1110
Allison	C-4	Massey Ferguson	CMS M 1127-B
Case	MS 1206	Massey Ferguson	CMS M 1135
Case	MS 1207	Massey Ferguson	CMS M 1141
Case	MS 1209	Massey Ferguson	CMS M 1143
Case	MS 1210	Massey Ferguson	CMS M 1145
Case New Holland	MAT 3505	New Holland	NH 410-C
Case New Holland	MAT 3525	Volvo	97304 (WB 102)
Case New Holland	MAT 3526	ZF	TE-ML 03E
Ford	M2C86-C	ZF	TE-ML 03F
John Deere	JDM J20C	ZF	TE-ML 05F
John Deere	JDM J20D	ZF	TE-ML 06K
Kubota	Super UDT2		

Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Класс вязкости	SAE J306	SAE	75W-75
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0,859
Плотность, 20 °C	D 4052	g/ml	0,856
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm²/s	39.5
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm²/s	7.7
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	181
Вязкость по Брукфилду, -40 °C	D 2983	Pa.s	18,5
Точка потери текучести	D 97	°C	-48
Температура воспламенения, СОС	D 92	°C	228

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Устойчивое развитие

Углеродный след продукта (PCF), от сырья до выхода из производства (на современном предприятии Q8Oils в Бельгии), для Q8 T 2500 составляет **1.36 kg CO₂eq / kg**.

Пожалуйста, свяжитесь с Q8Oils, чтобы узнать больше о положительном воздействии на окружающую среду, "положительном следе", этого продукта.
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Для получения дополнительной информации перейдите по ссылке



we
take
care

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

VINCOTTE