

## Q8 Wagner HW 68

Olio per comandi oleodinamici e guide esente da zinco

### Descrizione

Q8 Wagner HW 68 è un lubrificante formulato con olio minerale paraffinico e con additivi che conferiscono elevate prestazioni antiusura, antiruggine, antistick-slip e di adesività.

Sono dedicati all'uso nelle guide e nelle slitte di macchine utensili.

### Applicazioni

Q8 Wagner HW 68 è un prodotto di alta qualità per l'impiego nelle moderne macchine utensili che richiedano lubrificanti per guide e slitte e comandi oleodinamici, con caratteristiche di resistenza al dilavamento da parte dei fluidi da taglio a base acquosa.

### Proprietà

- Maggiore durata dei componenti delle macchine utensili, quindi riduce i tempi di fermo impianti.
- L'ampio spettro applicativo permette di ridurre il numero di lubrificanti impiegati.
- Protezione dagli schizzi ad alta pressione di fluidi da taglio a base d'acqua, grazie alle sue particolari caratteristiche di anti stick-slip ed alla continuità del velo lubrificante fornita dagli agenti adesivanti che consentono uno spostamento delle guide senza saltellamenti.
- Riduzione dell'attrito grazie all'adeguata additivazione.
- Grazie alle caratteristiche di demulsività del prodotto possiede una elevata capacità di separazione dell'acqua dal prodotto.
- Grazie alla adeguata additivazione possiede valide caratteristiche anticorrosive.
- Affidabile operatività dei macchinari grazie alle speciali caratteristiche congiunte di demulsività, antischiuma ed "air release".
- Il prodotto grazie all'adeguata additivazione ha valide caratteristiche antiusura.

### Specifiche

**DIN**

51524-2 HLP

**ISO**

3498 G

### Caratteristiche chimico-fisiche

|                                    | Metodo | Unità              | Tipico  |
|------------------------------------|--------|--------------------|---------|
| Aspetto                            | Visual | -                  | Limpido |
| Colore                             | D 1500 | -                  | 2       |
| Densità, 20°C                      | D 4052 | kg/l               | 0,880   |
| Viscosità cinematica a 40°C        | D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 68      |
| Viscosità cinematica a 100°C       | D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 8,8     |
| Indice di viscosità                | D 2270 | -                  | 105     |
| Punto di infiammabilità, COC       | D 92   | °C                 | 225     |
| Punto di scorrimento               | D 97   | °C                 | -25     |
| Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore | D 130  | -                  | 1a      |

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.