

Q8 Brunel XF 711

Uitzonderlijk presterende, extreem biostabiele in water oplosbare snijvloeistof

Omschrijving

Q8 Brunel XF 711 is een geavanceerde biostabiele oplosbare metaalbewerkingsvloeistof die de nieuwste technologie bevat van zeer zuivere gesynthetiseerde basisvloeistoffen, chemisch verkregen uit aardgas, in een unieke combinatie met smeeradditieven en geselecteerde kerncomponenten om uitstekende prestaties te leveren. Q8 Brunel XF 711 biedt superieure bevochtigings- en detergentie-eigenschappen, waardoor er minder uitsleep van vloeistof is en de machine uitstekend schoon blijft. De vloeistofconsistentie blijft stabiel in zowel zacht als hard aanmaakwater.

Toepassingen

Q8 Brunel XF 711 is bijzonder geschikt voor hogesnelheidsbewerkingen van gietijzer, koolstofstaal en ferrometalen in het algemeen. Zijn sterk reinigende eigenschappen maken hem geschikt voor buisvorming en de productie van gelaste buizen. De veelzijdige formulering is sterk bestand tegen bacteriële infecties en gaat veel langer mee dan klassieke vloeistoffen, wat een belangrijke kostenbesparing met zich meebrengt en minder afval oplevert. Q8 Brunel XF 711 vraagt weinig onderhoud en is ideaal voor gecentraliseerde systemen en machines met een enkelvoudig vloeistofbad.

Gebruikersinstructies

1. De juiste mengprocedure bestaat erin om Q8 Brunel XF 711 aan water toe te voegen en te mengen. Voor deze procedure worden automatische Dosatron-mixers aanbevolen.
2. Om de kwaliteit te waarborgen, is het raadzaam om de vaten binnen te bewaren (5-40 °C), beschermd tegen vorst en direct zonlicht.
3. De aanbevolen concentraties vindt u hieronder.

Algemene machinebewerkingen 4 - 6 %
Zware bewerkingen 8-12 %

Milieu, Gezondheid en Veiligheid

Q8 Brunel XF 711 heeft een geavanceerd veiligheidsprofiel. Het bevat geen biociden en is vrij van chloor, cresol, nitrieten, boor, boorzuur, DCHA en secundaire aminen. Het voldoet aan de TRGS 611-specificatie. Dit garandeert de veiligheid van het milieu en de gezondheid van de operator. Door de minder sterk aanwezige geur bij het gebruik van deze vloeistof is het voor de operator aangenamer werken. Lees altijd het veiligheidsinformatieblad met instructies over het veilige gebruik van het product en eventuele milieurisico's.

Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
Basisvloeistof	-	%	8
Dichtheid, 20 °C	D 4052	g/ml	0.992
Uitzicht (Emulsie)	Visual	-	Translucent
pH@3% in 400 ppm CaCO ₃ water	D 1287	pH	9.6
Bepaling roestbeschermingseigenschappen van watermengbare metaalbewerkingsvloeistoffen	IP 287	%	3
Corrosie eigenschappen van watermengbare metaalbewerkingsvloeistoffen	IP 125	%	2
Refractometer factor	-	-	2.4

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.

Opmerkingen

Neem contact op met uw Q8Oils vertegenwoordiger voor advies over uw specifieke toepassing en uitrusting.

Duurzaamheid

De Carbon Footprint (PCF) van het product, van cradle-to-gate (Q8Oils blending plant Antwerpen), van Q8 Brunel XF 711 is **0.83** kg CO₂eq / kg.

Neem contact op met Q8Oils voor meer informatie over de positieve invloed op het milieu, de handafdruk, van dit product.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Voor meer informatie raadpleeg deze pagina



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

