

Q8 Brunel XF 732

Uitzonderlijk presterende, extreem biostabiele in water oplosbare snijvloeistof

Omschrijving

Q8 Brunel XF 732 is een geavanceerde biostabiele oplosbare metaalbewerkingsvloeistof die de nieuwste technologie bevat van zeer zuivere gesynthetiseerde basisvloeistoffen, chemisch verkregen uit aardgas, in een unieke combinatie met smeeraaditieven en geselecteerde kerncomponenten om uitstekende prestaties te leveren. Q8 Brunel XF 732 biedt superieure bevochtigings- en detergentie-eigenschappen, waardoor er minder uitsleep van vloeistof is en de machine uitstekend schoon blijft. De vloeistofconsistentie blijft stabiel in zowel zacht als hard aanmaakwater.

Toepassingen

Q8 Brunel XF 732 is ontwikkeld voor hogesnelheidsbewerkings toepassingen waarbij ferromaterialen worden verwerkt. De veelzijdige formulering is sterk bestand tegen bacteriële infecties en gaat veel langer mee dan klassieke vloeistoffen, wat een belangrijke kostenbesparing met zich meebrengt en minder afval oplevert. Q8 Brunel XF 732 vereist weinig onderhoud en is daarom ideaal voor gecentraliseerde systemen en machines met een enkelvoudig vloeistofbad. Deze metaalbewerkingsvloeistof wordt aanbevolen voor middelzware tot zware bewerkingen op Ferro-materialen, waaronder hooggelegeerd staal en gietijzer. Het gebruik kan worden uitgebreid naar sommige koperlegeringen en lage tot middelzware toepassingen op sommige aluminiumlegeringen.

Gebruikersinstructies

1. De juiste mengprocedure bestaat erin om Q8 Brunel XF 732 aan water toe te voegen en te mengen. Voor deze procedure worden automatische Dosatron-mixers aanbevolen.
2. Om de kwaliteit te waarborgen, is het raadzaam om de vaten binnen te bewaren (5-40 °C), beschermd tegen vorst en direct zonlicht.
3. De aanbevolen concentraties vindt u hieronder.

Algemene machinebewerkingen 4 - 6 %
Zware bewerkingen 8-12 %

Opmerking: In sommige omstandigheden en bij bepaalde toepassingen is het beter om hogere concentraties te gebruiken dan deze die hierboven worden vermeld.

Milieu, Gezondheid en Veiligheid

Q8 Brunel XF 732 heeft een geavanceerd veiligheidsprofiel. Het bevat geen biociden en is vrij van chloor, cresol, nitrieten, boor, boorzuur, DCHA en secundaire aminen. Het voldoet aan de TRGS 611-specificatie. Dit garandeert de veiligheid van het milieu en de gezondheid van de operator. Door de minder sterk aanwezige geur bij het gebruik van deze vloeistof is het voor de operator aangenamer werken. Lees altijd het veiligheidsinformatieblad met instructies over het veilige gebruik van het product en eventuele milieurisico's.

Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
Basisvloeistof	-	%	20
Dichtheid, 20 °C	D 4052	g/ml	0.966
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm²/s	37
Uitzicht (Emulsie)	Visual	-	Semi-translucent
pH@3% in 400 ppm CaCO ₃ water	D 1287	pH	9.5
Bepaling roestbeschermingseigenschappen van watermengbare metaalbewerkingsvloeistoffen	IP 287	%	3
Corrosie eigenschappen van watermengbare metaalbewerkingsvloeistoffen	IP 125	%	2
Refractometer factor	-	-	1.7

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.

Opmerkingen

Neem contact op met uw Q8Oils vertegenwoordiger voor advies over uw specifieke toepassing.

Duurzaamheid

De Carbon Footprint (PCF) van het product, van cradle-to-gate (Q8Oils blending plant Antwerpen), van Q8 Brunel XF 732 is **1.13** kg CO₂eq / kg.

Neem contact op met Q8Oils voor meer informatie over de positieve invloed op het milieu, de handafdruk, van dit product.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Voor meer informatie raadpleeg deze pagina



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

