PRODUKTDATENBLATT

Q8 Brunel XF 776

Q8 Brunel XF 776 ist ein extrem leistungsfähiges, wasserlösliches Schneidöl für die Schwerzerspanung

Beschreibung

Q8 Brunel XF 776 ist ein außergewöhnlich leistungsfähiges, wasserlösliches Schneidöl, bei dem Mineralöl durch hochreine synthetisierte Basisflüssigkeiten ersetzt wurde, die chemisch aus Erdgas gewonnen werden. Es bietet hervorragende physikalisch-chemische und biologische Stabilität, eine geringe Neigung zur Schaumbildung, ausgezeichnete Reinigungseigenschaften und ist sowohl mit hartem als auch mit weichem Wasser kompatibel.

Das hochentwickelte Schmieradditiv ermöglicht eine Schneidleistung, die sogar über der von Produkten mit Standard-EP-Komponenten liegt. Die außergewöhnliche Schmierkraft des Additivs in Kombination mit den hochreinen Grundölen garantiert exzellente Oberflächenqualitäten und verlängert die Standzeit der Werkzeuge.

Anwendungen

Q8 Brunel XF 776 wurde entwickelt, um das Risiko von Fleckenbildung selbst bei empfindlichsten Aluminiumlegierungen – einschließlich solcher für die Luft- und Raumfahrt – zu minimieren. Es wird empfohlen für hoch anspruchsvolle Zerspanungsprozesse bei allen Aluminiumlegierungen, Titan, Inconel, Kupferlegierungen, hochlegierten Stählen und rostfreiem Stahl.

Gebrauchsanweisung

1. *Die korrekte Mischvorgabe besteht darin, **Q8 Brunel XF 776** dem Wasser zuzugeben und umzurühren. Für diesen Vorgang empfehlen wir Mischgeräte mit Verdrängerprinzip (z.B. vom Typ **Dosatron**).*

2. *Um die Produktintegrität zu erhalten, sollten Fässer in einem Gebäude bei Temperaturen zwischen **5 und 40°C** gelagert werden – geschützt vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung.*

3. *Die empfohlenen Einsatzkonzentrationen sind:*

Allgemeine Bearbeitung	4 – 6 %
Schwere Bearbeitung	8 – 12 %

***Hinweis:** In bestimmten Anwendungen kann es vorteilhaft sein, die oben genannten Empfehlungen zu überschreiten.*

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Q8 Brunel XF 776 verfügt über ein fortschrittliches Sicherheitsprofil. Es enthält keine Biozide und ist frei von Chlor, Kresolen, Nitriten, Bor, Borsäure, DCHA und sekundären Aminen. Es entspricht der Spezifikation TRGS 611, was Umweltverträglichkeit und Arbeitssicherheit gewährleistet. Zudem verbessert der reduzierte Geruch bei der Anwendung das Arbeitsumfeld für den Bediener. Bitte konsultieren Sie das Sicherheitsdatenblatt (SDB) für Hinweise zur sicheren Handhabung und zu Umweltaspekten.

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Basisflüssigkeit	*-*	*%*	*36*
Dichte bei 20 °C	*D 4052*	*g/ml*	*0.912*
Kinematische Viskosität, 40 °C	*D 445*	*mm²/s*	*47*
Aussehen (Emulsion)	*Visual*	*-*	*Milky*
pH@3% in 400 ppm CaCO3 in Wasser	*D 1287*	*pH*	*9.5*
Bestimmung der Rostschutzeigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	*IP 287*	*%*	*5*
Korrosionseigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	*IP 125*	*%*	*3*
Refraktometer-Faktor	*-*	*-*	*1.0*

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Bitte wenden Sie sich an Ihren Q8Oils-Ansprechpartner, um weitere Beratung und Unterstützung zu Ihrer spezifischen Anwendung und Ausrüstung zu erhalten.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Brunel XF 776 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt ***1.26*** *kg CO_2eq / kg.*
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Weitere Informationen finden Sie hier

we take care

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

VINÇOTTE