

## Q8 Holbein Bio Xtreme 46

Fluide hydraulique synthétique longue durée, hautement biodégradable

### Description

Le Q8 Holbein Bio Xtreme 46 est un fluide hydraulique synthétique biodégradable exceptionnel, à base d'esters saturés, spécialement conçu pour une utilisation dans les zones sensibles sur le plan environnemental. Sa formulation avancée le rend idéal pour une utilisation tout au long de l'année dans les systèmes hydrauliques mobiles et stationnaires.

Grâce à ses caractéristiques remarquables, le Q8 Holbein Bio Xtreme 46 garantit des performances fiables sur une large plage de températures, tout en offrant une longévité pouvant atteindre 6000 heures de fonctionnement. Ce produit est hautement biodégradable (plus de 80 %) et contient des additifs anti-usure sans cendres (sans zinc), ce qui en fait un choix privilégié pour les applications où la protection de l'environnement est une priorité.

Conçu à partir d'une technologie synthétique de pointe et d'un système d'additifs unique et équilibré, le Q8 Holbein Bio Xtreme 46 offre d'excellentes performances dans un large éventail d'applications. Il présente une stabilité oxydative et thermique exceptionnelle, garantissant une durée de vie prolongée et réduisant la formation de dépôts, même dans les systèmes hydrauliques haute pression les plus exigeants.

De plus, sa nature biodégradable en fait un choix sûr pour les environnements écologiquement sensibles, où la réduction de l'impact environnemental est essentielle. Il protège efficacement les composants critiques, tels que les servovalves et valves proportionnelles de précision, souvent présentes dans les systèmes modernes, contre les défaillances potentielles.

Un élément différenciateur clé du Q8 Holbein Bio Xtreme 46 est son homologation en cours dans le test sévère de pompe hydraulique Bosch Rexroth RFT-APU-CL, confirmant ses performances supérieures dans des conditions de fonctionnement extrêmes. Cette certification démontre sa capacité à protéger les composants hydrauliques dans les applications les plus exigeantes, assurant fiabilité et longévité des équipements.

Sa stabilité oxydative supérieure permet d'allonger les intervalles entre les vidanges, renforçant ainsi sa valeur ajoutée. Grâce à son excellente stabilité au cisaillement, le Q8 Holbein Bio Xtreme 46 maintient une viscosité stable à long terme, garantissant une fiabilité opérationnelle optimale. Ces propriétés exceptionnelles permettent à ce fluide hydraulique d'atteindre jusqu'à trois fois la durée de vie des fluides hydrauliques standards, tout en conservant un profil respectueux de l'environnement.

### Applications

Le Q8 Holbein Bio Xtreme 46 est idéal pour les systèmes hydrauliques exigeants opérant dans des zones écologiquement sensibles, où la réduction de l'impact environnemental est primordiale.

Sa formulation biodégradable en fait un choix responsable pour des applications telles que :

- Agriculture et sylviculture
- Services des eaux
- Environnements marins
- Barrage et centrales hydroélectriques

Dans ces environnements, les fuites hydrauliques peuvent présenter des risques pour les sols, l'eau et la faune. Ce fluide haute performance convient également aux applications industrielles nécessitant fiabilité à long terme et conformité avec les réglementations environnementales strictes.

En optant pour un fluide hydraulique biodégradable, les industriels réduisent les risques de pollution, améliorent la sécurité des opérations et respectent les exigences des zones protégées ou écologiquement sensibles.

### Avantages

- Facilement biodégradable
- Capacité optimale d'allongement des intervalles de vidange.
- Stabilité à l'oxydation supérieure
- Caractéristiques anti-usure exceptionnelles
- Indice de viscosité très élevé
- Impact limité sur l'environnement
- Additifs sans zinc

### Spécifications & approbations

Bosch Rexroth  
Bosch Rexroth

RDE-90235  
RDE-90245

ISO  
Swedish Standard

15380 HEES (2016)

## Propriétés

|                                                                         | Méthode                            | Unité         | Typique            |
|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|---------------|--------------------|
| Grade de viscosité ISO                                                  | -                                  | -             | 46                 |
| Couleur                                                                 | D 1500                             | -             | L1.0               |
| Densité, 15°C                                                           | D 4052                             | g/ml          | 0.919              |
| Viscosité cin. huile de base, 40°C                                      | D 445                              | mm²/s         | 44.7               |
| Viscosité cin. huile de base, 100°C                                     | D 445                              | mm²/s         | 8.4                |
| Viscosité Cinématique, -20°C                                            | D 445                              | mm²/s         | 1976               |
| Indice de viscosité                                                     | D 2270                             | -             | 167                |
| Désaération, 50 °C                                                      | D 3427                             | min           | 3.0                |
| Emulsion, eau distillée à 54.4°C                                        | D 1401                             | -             | 40/40/0<br>(20min) |
| Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3                                    | D 892                              | ml            | 0/10/0             |
| Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3                                       | D 892                              | ml            | 0/0/0              |
| Point d'éclair, COC                                                     | D 92                               | °C            | 262                |
| Point d'écoulement                                                      | D 97                               | °C            | -60                |
| Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h                                 | D 130                              | -             | 1A                 |
| Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h                                | D 665                              | -             | pass               |
| Essai FZG, A/8,3/90                                                     | DIN 51354                          | load<br>stage | 12                 |
| Biodégradabilité, 28 jours                                              | OECD 301 B                         | %             | 81                 |
| Compatibilité avec les élastomères                                      | 72 NBR 902 after 1008hrs at 100°C- |               | Pass               |
| Compatibilité avec les élastomères                                      | 75 FKM 595 after 1008hrs at 130°C  | -             | Pass               |
| Test d'étanchéité dynamique: durée de vie du FKM de 1008 heures à 80 °C | Bosch Rexroth                      | -             | Pass               |

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.