

Q8 Holbein Bio Xtreme 46

Uitmuntende biologisch afbreekbare synthetische hydraulische vloeistof met een lange levensduur

Omschrijving

Q8 Holbein Bio Xtreme 46 is een uitzonderlijke, biologisch afbreekbare synthetische hydraulische vloeistof op basis van verzadigde esters, speciaal ontwikkeld voor gebruik in milieugevoelige gebieden. Dankzij de geavanceerde samenstelling is deze vloeistof ideaal voor gebruik het hele jaar door in zowel mobiele als stationaire hydraulische systemen. Dankzij zijn uitstekende eigenschappen garandeert Q8 Holbein Bio Xtreme 46 betrouwbare prestaties over een breed temperatuurbereik, terwijl de lange levensduur tot 6000 bedrijfsuren behouden blijft. Dit product is in hoge mate biologisch afbreekbaar (meer dan 80%) en bevat asloze (zinkvrije) anti-slijtage-additieven, waardoor het een uitstekende keuze is voor toepassingen waarbij milieuvriendelijkheid voorop staat.

Q8 Holbein Bio Xtreme 46 is ontwikkeld met behulp van geavanceerde synthetische technologie en een uniek, uitgebalanceerd additiefsysteem en levert uitstekende prestaties in een breed scala aan toepassingen. Het biedt uitzonderlijke oxidatie- en thermische stabiliteit, wat zorgt voor een langere levensduur van de olie en de vorming van afzettingen tot een minimum beperkt, zelfs in veeleisende hogedruk hydraulische systemen. Bovendien maakt de biologisch afbreekbare aard ervan het een veilige keuze voor gebruik in ecologisch kwetsbare omgevingen, waar het minimaliseren van de milieu-impact cruciaal is.

Het beschermt kritieke componenten, zoals de nauwkeurige servo- en proportionele kleppen die vaak in moderne systemen worden aangetroffen, effectief tegen mogelijke storingen.

Een belangrijk onderscheidend kenmerk van Q8 Holbein Bio Xtreme 46 is de goedkeuring in de strenge hydraulische pomptest RFT-APU-CL van Bosch Rexroth, waarmee de superieure prestaties onder extreme bedrijfsomstandigheden worden bevestigd. Deze certificering onderstreept het vermogen om hydraulische componenten te beschermen, zelfs in de meest veeleisende toepassingen, en garandeert zo betrouwbaarheid en een langere levensduur van de apparatuur.

Dankzij de superieure oxidatiestabiliteit kunnen de intervallen tussen olieverseringen worden verlengd, wat de waarde ervan nog verder vergroot. Q8 Holbein Bio Xtreme 46 zorgt bovendien voor een grotere bedrijfszekerheid en een op lange termijn stabiele viscositeit van de vloeistof dankzij de uitstekende afschuifstabiliteit. Door deze opmerkelijke eigenschappen bereikt deze hydraulische vloeistof een tot drie keer langere levensduur dan standaard hydraulische vloeistoffen, terwijl het milieuvriendelijke profiel behouden blijft.

Toepassingen

Q8 Holbein Bio Xtreme 46 is ideaal voor veeleisende hydraulische systemen die worden ingezet in milieugevoelige gebieden, waar het minimaliseren van de ecologische impact van cruciaal belang is. Dankzij de biologisch afbreekbare samenstelling is het een verantwoorde keuze voor toepassingen in de landbouw, bosbouw, waterbeheer en mariene omgevingen, waar hydraulische lekkages risico's kunnen vormen voor de bodem, het water en de fauna. Deze hoogwaardige vloeistof is ook zeer geschikt voor industriële toepassingen zoals waterkrachtcentrales, waar duurzaamheid en operationele betrouwbaarheid op lange termijn essentieel zijn. Door gebruik te maken van een biologisch afbreekbare hydraulische vloeistof kunnen bedrijven milieuverontreiniging verminderen, voldoen aan strenge regelgeving en zorgen voor veiligere bedrijfsvoering in beschermde of ecologisch kwetsbare gebieden.

Voordelen

- Snel biologisch afbreekbaar
- Optimale olieverseringsintervallen.
- Onovertroffen oxidatiestabiliteit
- Uitzonderlijke anti-slijtage-eigenschappen
- Uitstekend hoge viscositeitsindex
- Beperkte impact op het milieu
- Zinkvrije additieven

Specificaties & goedkeuringen

Bosch Rexroth	RDE-90235	ISO	15380 HEES (2016)
Bosch Rexroth	RDE-90245	Swedish Standard	SS 155434 AAV 46
Bosch Rexroth	RFT-APU-CL		Biodegradable

Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
ISO viscositeitsklasse	-	-	46
Kleur	D 1500	-	L1.0
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	0.919
Kin. viscositeit basisolie bij 40 °C	D 445	mm²/s	44.7
Kin. viscositeit basisolie bij 100 °C	D 445	mm²/s	8.4
Kinematische viscositeit, -20 °C	D 445	mm²/s	1976
Viscositeitsindex	D 2270	-	167
Ontluchting, 50 °C	D 3427	min	3.0
Emulsie, gedest. water, 54.4 °C	D 1401	-	40/40/0 (20min)
Schuim, 5 min blazen, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/10/0
Schuim, 10 min uitzakken, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Vlampunt, COC	D 92	°C	262
Stolpunt	D 97	°C	-60
Koper strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1A
Antiroesttest, proc. A en B, 24u	D 665	-	pass
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12
Biologische afbreekbaarheid, 28 dagen	OECD 301 B	%	81
Elastomerencompatibiliteit	72 NBR 902 after 1008hrs at 100°C	-	Pass
Elastomerencompatibiliteit	75 FKM 595 after 1008hrs at 130°C	-	Pass
Dynamische afdichtingstest, levensduur FKM: 1008 uur bij 80 °C	Bosch Rexroth	-	Pass

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.