KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Q8 T 55 80W-90

Olej do osi API GL-5

Opis

Q8 T 55 80W-90 to zaawansowany olej do przekładni pracujących przy dużych obciążeniach. Specjalnie dobrane oleje bazowe i dodatki zapewniają optymalne smarowanie w warunkach ekstremalnego ciśnienia i obciążeń udarowych. Produkt ten jest zalecany do osi o dużej obciążalności wymagających specyfikacji API GL-5.

Zastosowania

Q8 T 55 80W-90 jest zalecany do elementów pracujących pod dużym obciążeniem, takich jak tylne osie, napędy końcowe lub mechanizmy różnicowe, szczególnie te z przekładniami hipoidalnymi. Spełnia specyfikację API GL-5 i ma zastosowanie w pojazdach drogowych i pozadrogowych, budowlanych, lekkich i ciężkich ciężarówkach oraz pojazdach użytkowych, pracujących w warunkach wysokiej prędkości/obciążenia udarowego, wysokiej prędkości/niskiego momentu obrotowego lub niskiej prędkości/wysokiego momentu obrotowego.

Korzyści

- *Wyjątkowa ochrona przed zużyciem w ciężkich warunkach pracy.*
- *Znakomita ochrona przed zużyciem i wydłużenie żywotności komponentów.*
- *Znakomita ochrona przekładni w warunkach obciążeń udarowych.*
- *Znakomita ochrona przed rdzą i korozją.*
- *Ulepszona stabilność ścinania zapewniająca stabilną lepkość podczas użytkowania*

Specyfikacje, zalecenia i dopuszczenia

API	GL-5	**MB**	235.0 (DTFR 12B100)
Case	MS 1316	**MIL**	L-2105D
Clark	ALC-1 5M 7-80 KE	**Rockwell International**	O-76
Clark	MS-8 Rev. 1	**Volvo**	97310
Clark	TLC-25 3M 8-83	**ZF**	TE-ML 05A
Ford	SM-2C-1011A	**ZF**	TE-ML 07A
Ford	SQM-2C9002-AA	**ZF**	TE-ML 12A
Iveco	18-1805 RAM1	**ZF**	**TE-ML 16B**
John Deere	JDM J11E	**ZF**	TE-ML 16C
Komatsu Dresser	B22-0003	**ZF**	**TE-ML 17B**
Komatsu Dresser	B22-0005	**ZF**	**TE-ML 19B**
MAN	342 Type M1	**ZF**	**TE-ML 21A**

Color code blue: Approved

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Gęstość, 15 °C	*D 4052*	*g/ml*	*0,902*
Gęstość, 20 °C	*D 4052*	*g/ml*	*0,898*
Klasa lepkości	*-*	*-*	*SAE 80W-90*
Lepkość kinematyczna, 40 °C	*D 445*	*mm^2/s*	*146,3*
Lepkość kinematyczna, 100 °C	*D 445*	*mm^2/s*	*15,5*
Wskaźnik lepkości	*D 2270*	*-*	*100*
Lepkość Brookfielda, -26 °C	*D 2983*	*mPa.s*	*135*
Temperatura krzepnięcia	*D 97*	*°C*	*-27*
Temperatura zapłonu, P-M	*D 93*	*°C*	*205*
Temperatura zapłonu, COC	*D 92*	*°C*	*218*

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Uwagi

Karta Danych Produktu zawiera wybór specyfikacji, w celu uzyskania pełnego przeglądu prosimy o zapoznanie się ze stroną internetową Q8Oils.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 T 55 80W-90 wynosi ***1.28*** *kg CO_2eq / kg.*

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Więcej informacji można znaleźć tutaj

we take care

PRODUCT CARBON FOOTPRINT METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

VINÇOTTE