KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Q8 T 55 85W-140

Olej do osi API GL-5

Opis

Q8 T 55 85W-140 to zaawansowany olej do przekładni pracujących przy dużych obciążeniach. Specjalnie dobrane oleje bazowe i dodatki zapewniają optymalne smarowanie w warunkach ekstremalnego ciśnienia i obciążeń udarowych. Zaleca się je do wysokoobciążonych osi wymagających specyfikacji API GL-5.

Zastosowania

Q8 T 55 85W-140 jest zalecany do wysokoobciążonych komponentów, takich jak tylne osie, napędy końcowe lub mechanizmy różnicowe, szczególnie te, które posiadają przekładnie hipoidalne. Jest zgodny ze specyfikacją API GL-5 i ma zastosowanie w pojazdach drogowych i terenowych, budowlanych, lekkich i ciężkich ciężarówkach oraz pojazdach użytkowych, pracujących w warunkach wysokiej prędkości/obciążenia udarowego, wysokiej prędkości/niskiego momentu obrotowego lub niskiej prędkości/wysokiego momentu obrotowego.

Korzyści

- *Wyjątkowa ochrona przed zużyciem w ciężkich warunkach pracy.*
- *Znakomita ochrona przed zużyciem i wydłużenie żywotności komponentów.*
- *Znakomita ochrona przekładni w warunkach obciążeń udarowych.*
- *Znakomita ochrona przed rdzą i korozją.*
- *Bardzo stabilna formuła na ścinanie*

Specyfikacje, zalecenia i dopuszczenia

API	GL-5	**MIL**	L-2105D
Case	MS 1316	**Rockwell International**	O-76
Clark	ALC-1 5M 7-80 KE	**Volvo**	97310
Clark	MS-8 Rev. 1	**ZF**	TE-ML 05A
Clark	TLC-25 3M 8-83	**ZF**	TE-ML 07A
Ford	SM-2C-1011A	**ZF**	TE-ML 12A
Ford	SQM-2C9002-AA	**ZF**	**TE-ML 16B**
Iveco	18-1805 RAM2	**ZF**	TE-ML 16C
John Deere	JDM J11E	**ZF**	**TE-ML 16D**
Komatsu Dresser	B22-0003	**ZF**	TE-ML 17B
Komatsu Dresser	B22-0005	**ZF**	TE-ML 19B
MAN	342 Type M1	**ZF**	**TE-ML 21A**
MB	235.0 (DTFR 12B100)		

Color code blue: Approved

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Gęstość, 20 °C	D 4052	g/ml	0,909
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,912
Klasa lepkości	-	-	SAE 85W-140
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm^2/s	386,6
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm^2/s	28,1
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	100
Lepkość Brookfielda, -12 °C	D 2983	Pa.s	69
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-15
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	220
Lepkość Brookfielda, -12 °C	D 2983	Pa.s	69

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Uwagi

Karta techniczna produktu zawiera wybór specyfikacji, pełny przegląd można znaleźć na stronie internetowej Q8Oils.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 T 55 85W-140 wynosi ***1.26*** *kg CO_2eq / kg.*

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Więcej informacji można znaleźć tutaj

we take care

PRODUCT CARBON FOOTPRINT METHOD VALIDATED BY:
PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF
VINÇOTTE