ПАСПОРТ ПРОДУКТА

Q8 van Gogh EP 46

Турбинное масло с высокими характеристиками

Описание

Q8 van Gogh EP 46 - турбинное масло с высокими характеристиками, созданное на основе отборных премиальных базовых масел.
Этот продукт разработан для использования в паровых и газовых турбинах, а также установках с комбинированным циклом, включая турбины с редукторами.
Масло Q8 van Gogh EP 46 отвечает задачам турбин последнего поколения, благодаря чему оно может использоваться в широком диапазоне условий: от легких до тяжелых.
Масло разработано в рамках «программы технологий обеспечения чистоты Q8Oil»s для обеспечения превосходной минимизации лакообразных отложений и высокой грузоподъемности в сочетании с продолжительным сроком службы масла.

Сферы применения

Промышленные парогазовые, паровые и газовые турбины и также редукторные турбины
Гидроэлектрические турбины
Циркуляционные системы, где требуется качественное турбинное масло
Центробежные и осевые насосы и турбокомпрессоры, где рекомендуется качественное турбинное масло

Характеристики	Преимущества
Показатели работы турбины	*Увеличенный срок бесперебойной эксплуатации, оптимальная защита турбины и повышенная стойкость масла к старению*
	Разработано с отличной защитой от износа/экстремального давления для обеспечения требований к нагрузке турбин с редукторами
Снижение расходов на эксплуатацию	*Разработано специально для превосходной защиты от лакообразования*

Спецификации и разрешения

ASTM	D 4304, Type II (EP)	**ISO**	6743-5 L-TSE
British Standard	489	**ISO**	8068
Chinese Standard	GB 11120-2011	**Indian Standard**	IS 1012:2002
DIN	51515-1 L-TDP	**JIS**	K 2213 Type 2
DIN	51515-2 L-TGP	**Siemens**	MAT812109
DIN	51524-1 HL	**Siemens**	TLV 9013 04
Fincantieri		**Siemens**	TLV 9013 05
GE Thermodyn	ISPSH901SDI	**Solar Turbines**	ES 9-224 (Class I)
ISO	6743-5 L-TGE	**Turbomach**	ES 9-224 (Class I)

Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0,875
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm²/s	46.0
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm²/s	7
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	109
Общее кислотное число	D 974	mg KOH/g	0.13
Окисляемость (TOST)	D 943	hrs	> 10.000
Modified Oxidation Stability (RPVOT)	D 2272	%	95
Устойчивость к окислению (RPVOT)	D 2272	min	> 1.000
Пена, продувка 5 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	10/10/10
Пена, оседание 10 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Oxide Ash	D 482	% mass	< 0.001
Zinc content	D 4951	mg-kg	< 5
Точка потери текучести	D 97	°C	-36
Температура воспламенения, COC	D 92	°C	222
Цвет	D 1500	-	L 1.0
Выпуск воздуха, 50 °C	D 3427	min	4
Эмульсия, дистиллированная вода, 54,4 °C	D 1401	-	40/40/0 (10)
Испытание на ржавление, тех. A и B, 24 ч	D 665	-	pass
Медная полоса, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1
Испытание FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	10
Испытание на четырехшариковой машине для определения степени износа, 392 Н, 75 °C, 1200 об/мин	D 4172	mm	0.35 - 0.5

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Устойчивое развитие

Углеродный след продукта (PCF), от сырья до выхода из производства (на современном предприятии Q8Oils в Бельгии), для Q8 van Gogh EP 46 составляет ***1.21*** *kg CO_2eq / kg.*
Пожалуйста, свяжитесь с Q8Oils, чтобы узнать больше о положительном воздействии на окружающую среду, "положительном следе", этого продукта.
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Для получения дополнительной информации перейдите по ссылке

we take care

PRODUCT CARBON FOOTPRINT METHOD VALIDATED BY:
PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 I ATIEL-UEIL PCF
VINÇOTTE