

Q8 Brunel XF

La gama completa de emulsionables y solubles para el mecanizado de metales.





Una inversión que mira hacia el futuro.

En 2026, Q8Oils completó una de las inversiones más importantes de su historia en la planta dedicada a los fluidos emulsionables para mecanizado, duplicando su capacidad de producción e incorporando los sistemas más avanzados de automatización y eficiencia energética. Esta evolución refuerza nuestra capacidad para garantizar calidad, continuidad del suministro y fiabilidad a nuestros socios en todo el mundo.

01

01

Gama

6

02

02

Base derivada del gas natural

9

03

03

Base polimérica

15

04

04

Base sintética

19

05

05

Base mineral

23



Emulsionables y solubles para el trabajo con metal

La Propuesta de Valor de Q8Oils se materializa en la búsqueda constante de soluciones que garanticen a sus clientes un nivel de rendimiento cada vez más alto, combinado con un mínimo impacto ambiental. Q8Oils concentra todo el trabajo de desarrollo en la perfecta satisfacción de estas dos necesidades fundamentales.

Nuestros productos representan la síntesis tangible del valor de Q8Oils: no son solo una respuesta a una necesidad operativa, sino activos reales que se ponen a disposición de los clientes para mejorar aún más su negocio.

Q8Oils garantiza...

Aumento de la productividad



Gracias a un rendimiento superior tanto en el corte como en el rectificado, los fluidos Q8Oils aportan una mejor capacidad lubricante en el mecanizado, con la consiguiente reducción del desgaste de la herramienta y de las temperaturas de funcionamiento, y generan una mejor refrigeración, resultando en un funcionamiento más sencillo, rápido y fiable, como por ejemplo, evitando la micro soldadura de virutas en la herramienta.

Reducción de los costes operativos



Los lubricantes Q8Oils también son capaces de generar una reducción significativa de los costes a lo largo de toda la cadena de producción: la alta bioestabilidad y la menor evaporación garantizan una reducción del consumo y, por lo tanto, una menor eliminación; La alta detergencia y lubricidad garantizan un mejor funcionamiento de la máquina y unas intervenciones de mantenimiento cada vez más espaciadas en el tiempo.

Enfoque hacia la sostenibilidad



La reducción del consumo de energía y el aumento de la productividad tienen un efecto positivo en el impacto ambiental generado por los procesos. El perfil de seguridad mejorado genera ventajas adicionales: el olor neutro y casi ausente del producto y la mínima generación de nieblas tienen un fuerte impacto en el entorno operativo en cuanto a la tolerancia de los usuarios.

Gama Q8 Brunel XF



La filosofía que guía a Q8Oils en su actividad de investigación y desarrollo se basa en el estudio cuidadoso de toda la cadena de suministro de nuestros productos. Nuestro trabajo de innovación se centra en la búsqueda constante de mejores soluciones para reducir el impacto ambiental y proteger la salud y seguridad de los usuarios finales de nuestros productos.

Por este motivo, todos los Brunel XF Q8 están libres de boro, cloro, aminas secundarias y sustancias potencialmente cancerígenas como los liberadores de formaldehído.

La gama Q8 Brunel XF se caracteriza por un extraordinario rendimiento de corte y también mantiene la misma fiabilidad total desde el punto de vista de SSMA: están formulados sin parafinas cloradas, que son altamente tóxicas para el medio ambiente, y, para proteger a los operarios, sin sustancias nocivas a largo plazo, como el ácido bórico (potencialmente dañino para el feto), promotores de formaldehído (que liberan sustancias cancerígenas para las vías respiratorias) y aminas secundarias (que pueden formar nitrosaminas, también cancerígenas).

Propiedades y características

	Emulsión	Tipo de base	Fluido base (%)	Factor de refracción	pH al 5%	EP	Aplicación			Material								
							Corte	Rectificado	Conformado de tubos	Hierro fundido	Acero	Acero inoxidable	Aluminio	Aluminio automotriz	Aluminio Aero	Titanio	Aleaciones amarillas	Especiales
Q8 Brunel XF 776	lechoso	gas natural	36	1,0	9,5	✓✓✓✓	●					●	●	●	●	●	●	Latón
Q8 Brunel XF 762	lechoso	gas natural	25	1,4	9,4	✓✓✓	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	Magnesio
Q8 Brunel XF 753	Fino lechoso	gas natural	34	1,2	9,5	✓✓✓	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	
Q8 Brunel XF 741	semi-translúcido	gas natural	10	1,7	9,6	✓✓	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	
Q8 Brunel XF 732	semi-translúcido	gas natural	20	1,7	9,7	✓	●	●		●	●	●	●				●	
Q8 Brunel XF 711	Translúcido	gas natural	8	2,4	9,6		●	●	●	●	●						●	
Q8 Brunel XF 662	transparente	polímero sintético	20	1,3	8,5	✓✓✓	●	●			●	●	●	●	●	●	●	
Q8 Brunel XF 530	transparente	sintético	0	1,5	9,6	✓✓✓	●	●		●	●	●				●		
Q8 Brunel XF 527	transparente	sintético	0	1,4	9,0			●		●	●	●	●				●	Cobalto
Q8 Brunel XF 512	transparente	sintético	0	2,0	9,5			●		●	●	●	●				●	
Q8 Brunel XF 355	semi-translúcido	mineral	40	1,1	9,4	✓✓✓	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	
Q8 Brunel XF 343	Translúcido	mineral	25	1,2	9,0	✓✓✓	●				●	●	●	●	●	●	●	Latón y magnesio
Q8 Brunel XF 277	semi-translúcido	mineral	54	1,0	8,6	✓✓	●				●	●	●				●	
Q8 Brunel XF 263	semi-translúcido	mineral	25	1,2	9,5	✓✓✓	●	●		●	●	●	●	●	●	●		
Q8 Brunel XF 132	Translúcido	mineral	18	1,8	9,4	✓	●	●		●	●	●	●				●	

● Recomendado

● Utilizable

● Recomendado ● Utilizable

Q8 Brunel XF con base derivada del gas natural

La serie Q8 Brunel XF 700 ha sido desarrollada con bases derivadas sintéticamente del gas natural. La particular naturaleza de la base, además de su altísima pureza, confiere excelentes propiedades de estabilidad en comparación con los aceites base tradicionales derivados del petróleo.

Base derivada del gas natural

Estas bases tienen varios puntos fuertes: están libres de azufre, nitrógeno y aromáticos, son incoloras e inodoras y se caracterizan por un alto índice de viscosidad, excelente estabilidad a la oxidación, un punto de inflamación muy alto y una volatilidad muy baja. La naturaleza de la base, además de su altísima pureza, le confiere increíbles propiedades de estabilidad en comparación con los aceites base tradicionales.

Esta tecnología representa un desarrollo adicional logrado por nuestro laboratorio, que trabaja constantemente en nuevas formulaciones de vanguardia para garantizar a los clientes productos con perfiles cada vez más sostenibles, sin renunciar a un rendimiento muy alto.

Excelente perfil de seguridad

Los derivados del boro y los biocidas son los compuestos más utilizados para evitar la proliferación de microorganismos como bacterias y hongos en los fluidos lubricantes refrigerantes, contaminantes que pueden dificultar seriamente el funcionamiento de las máquinas y comprometer la salubridad del entorno laboral.

Sin embargo, los derivados del boro liberan ácido bórico en soluciones acuosas y los biocidas son sustancias químicas que, al tener la tarea de matar microorganismos, poseen inevitablemente cierta toxicidad. Algunos biocidas son alérgenos fuertes y otros, como el fenoxietanol, liberan fenol, un mutágeno peligroso, en la emulsión.

La serie Q8 Brunel XF 700 está libre de boro y biocidas y garantiza una bioestabilidad extraordinaria además de un rendimiento de alto nivel.

Excelente rendimiento operativo

Gracias a una formulación innovadora, los productos de la serie Q8 Brunel XF 700 son extremadamente resistentes a las infecciones bacterianas y garantizan una vida útil más larga que los fluidos convencionales, lo que garantiza una reducción significativa de costes y residuos.

Además, tienen características únicas de humectabilidad y detergencia, lo que reduce el arrastre de fluidos y garantiza una excelente limpieza de la máquina.



Sólido perfil de salud y seguridad



Libre de derivados del boro y de cualquier biocida



Excelente protección contra la corrosión



Buenas propiedades humectantes y de limpieza



Mejora de la productividad



Mayor vida útil de la herramienta

Q8 Brunel XF Serie 700

La gama 700 garantiza un nivel extraordinario de rendimiento y bioestabilidad, asegura características únicas de humectabilidad y detergencia y, por último, garantiza una excelente limpieza de la máquina.

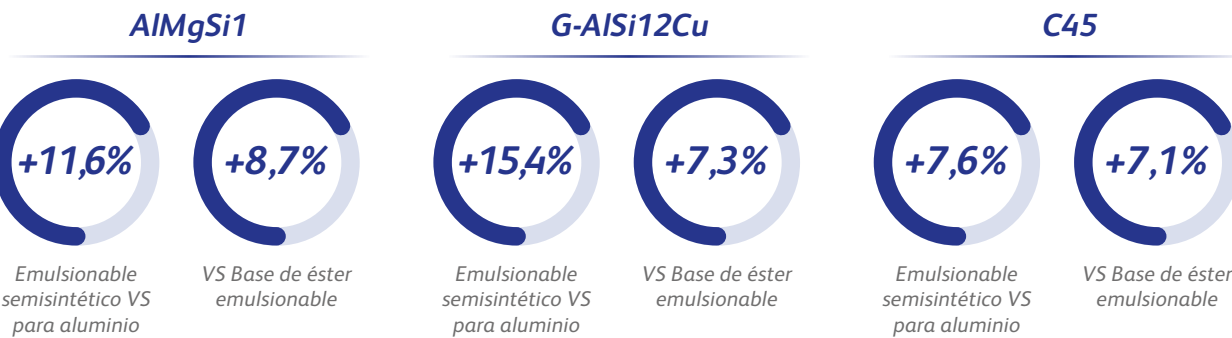
Q8 Brunel XF 776

Es el producto de la serie 700 con el mejor rendimiento de corte y aumenta aún más las características EP/AW de la Q8 Brunel XF 753 gracias a la introducción de nuevos aditivos sintéticos de última generación.

Q8 Brunel XF 776 ha sido diseñado para minimizar el riesgo de manchas tanto en las aleaciones de aluminio más sensibles como en las aleaciones de cobre. Se recomienda para operaciones de corte de alta resistencia en todos los materiales no ferrosos como aluminio, titanio, aleaciones de cobre, y también se puede utilizar con excelentes resultados en aceros de alta aleación y acero inoxidable.

Tiene las mismas capacidades de corte que los emulsionables con un alto contenido de éster y es apto para su uso con agua de todas las calidades, no forma jabones en agua dura ni espuma en aguas más blandas.

A través de la Prueba de Par de Roscado, se realizó un examen comparativo midiendo la eficiencia relativa en aleaciones de aluminio y acero.



Q8 Brunel XF 762

Representa el producto de la Serie 700 específicamente desarrollado para el mecanizado de aleaciones de aluminio utilizadas en la industria de la automoción.

Está recomendado para operaciones de mecanizado de media y alta exigencia en aceros, incluidos los aceros aleados, aceros inoxidables, titanio, aleaciones de aluminio y aleaciones de magnesio. No mancha las aleaciones de aluminio.



Q8 Brunel XF 753

Representa el producto de la serie 700 dedicado al mecanizado en aleaciones de aluminio específicas para los sectores aeroespacial y automotriz.

Ha sido diseñado para sobresalir en una amplia gama de mecanizado de medios a pesados en materiales ferrosos y no ferrosos, incluidas las aleaciones de titanio.

No mancha las aleaciones de aluminio y también se puede utilizar en aleaciones de cobre.

Conformidad y homologaciones

- Homologación SNECMA PR 6300 (aeroespacial)
- Homologación de Dassault (sector aeroespacial)
- Cumple con Airbus AIMS 12.10.00 (Aeroespacial)
- Homologación ASML OMNEO Grado II (Electrónica)
- Homologación PMUC (nuclear)

Gracias a su perfil de alta tecnología para el mecanizado de aluminio, Q8 Brunel XF 753 ha sido galardonado con un importante premio de METEF en la categoría "Materiales y Procesos Ecológicos" en 2025 por su valor en términos de innovación y sostenibilidad.



METEF es la feria de referencia internacional para la cadena de suministro del aluminio, los metales y la tecnología industrial, un punto de encuentro entre la investigación, la industria y la sostenibilidad.

Q8 Brunel XF 741

Representa el producto de la serie 700 con el rango de aplicación más amplio: tiene un altísimo rendimiento de corte y se puede utilizar tanto en materiales ferrosos como fundición gris, fundición dúctil, aleaciones de acero y acero inoxidable, como en aleaciones de aluminio para los sectores automotriz y aeroespacial. No mancha las aleaciones de aluminio.



Q8 Brunel XF 732

Representa el producto de la serie 700 con las propiedades detergentes más marcadas: ha sido diseñado para sobresalir en el mecanizado medio-pesado en todos los materiales ferrosos, fundición gris, hierro dúctil, aceros aleados y acero inoxidable.

Q8 Brunel XF 711

Ha sido diseñado para sobresalir en el mecanizado de servicio medio-bajo en materiales ferrosos. Gracias a sus características de alta detergencia combinadas con una protección contra la corrosión excelente, es muy adecuado para aplicaciones de formación de perfiles y la producción de tubos soldados. El producto tiene una extraordinaria resistencia a hongos y bacterias incluso en concentraciones muy bajas.



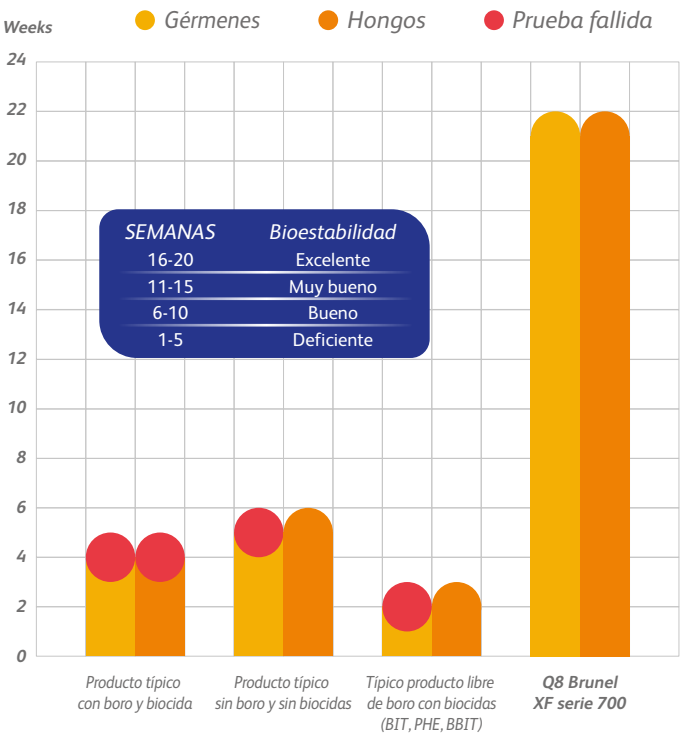
Excelente bioestabilidad de la serie 700

Esta gama se caracteriza por un alto perfil ambiental ya que, aunque está libre de boro y biocidas, tiene una extraordinaria bioestabilidad bacteriana que conlleva un menor desperdicio y un ahorro en la adición de biocidas.

La bioestabilidad de los fluidos refrigerantes se evalúa con pruebas específicas llamadas Challenge Tests, en las que semanalmente se inoculan concentraciones muy altas de bacterias y hongos en la emulsión. Al final de cada semana, se verifica el nivel de bacterias y hongos en la muestra.

La prueba se interrumpe, y se considera un fracaso, cuando durante dos semanas seguidas hay una alta contaminación en la emulsión, fijada en 1×10^6 .

La serie Q8 Brunel XF 700 logró un resultado extraordinario: la prueba se interrumpió, después de 22 semanas, sin que se desarrollara contaminación.



No solo redunda en un mejor rendimiento, sino también en una reducción del impacto ambiental de los procesos en los que operan nuestros productos: esta es la dirección en la que se mueve nuestra investigación.

Desarrollamos fluidos que se mantienen estables en el tiempo y no se deterioran, generando así un importante ahorro en residuos a procesar.

Por lo general, los tanques de fluido de corte de metal se reemplazan debido a la actividad biológica que hace que se descompongan, lo que resulta en olores desagradables y pérdida de eficiencia operativa.

Para solucionar este problema, Q8Oils ha introducido la línea Q8 Brunel XF 700 de fluidos de corte de metales, una serie de productos solubles en agua que son extremadamente bioestables gracias a componentes químicos con un impacto ambiental mínimo que alargan la vida útil de los fluidos y permiten su uso en diferentes aplicaciones.





Q8 Brunel XF con base polimérica

Q8 Brunel XF 662 es el primer fluido sintético emulsionable con una solución transparente libre de boro y biocidas, formulado con un polímero biodegradable de origen sintético.

Polímero sintético

La naturaleza sintética del polímero le otorga las siguientes ventajas: al no derivarse del petróleo, está completamente libre de compuestos cancerígenos (HAP), tiene una excelente estabilidad a la oxidación, una alta estabilidad hidrolítica y, finalmente, increíbles propiedades de estabilidad químico-física y biológica en comparación con los productos formulados con hidrocarburos.

Biodegradable

La formulación especial de Q8 Brunel XF 662 se basa en un polímero sintético especial con una biodegradabilidad del >80% según la OCDE 301B.

Fluido transparente con un rendimiento de corte extraordinario

Q8 Brunel XF 662 es el primer fluido sintético emulsionable para operaciones de corte pesadas en todos los materiales, incluido el aluminio.

Q8 Brunel XF 662

Fluido metalúrgico soluble sintético de alto rendimiento, libre de aceite mineral. Está libre de promotores de formaldehído, boro, biocidas, nitritos, fenoles, cresoles, cloro y aminas secundarias, cumpliendo con TRGS 611.

Q8 Brunel XF 662

Fluido metalúrgico soluble a base de polímeros avanzados totalmente sintéticos que, combinados con aditivos sintéticos y componentes lubricantes sin aceite mineral, proporcionan un rendimiento de corte excepcional. La alta humectabilidad y detergencia garantizan una excelente limpieza de la máquina. La transparencia de la solución, que permanece estable tanto en agua dulce como dura, garantiza una visión perfecta de la pieza de trabajo. El producto también tiene un pH poco agresivo para la piel.

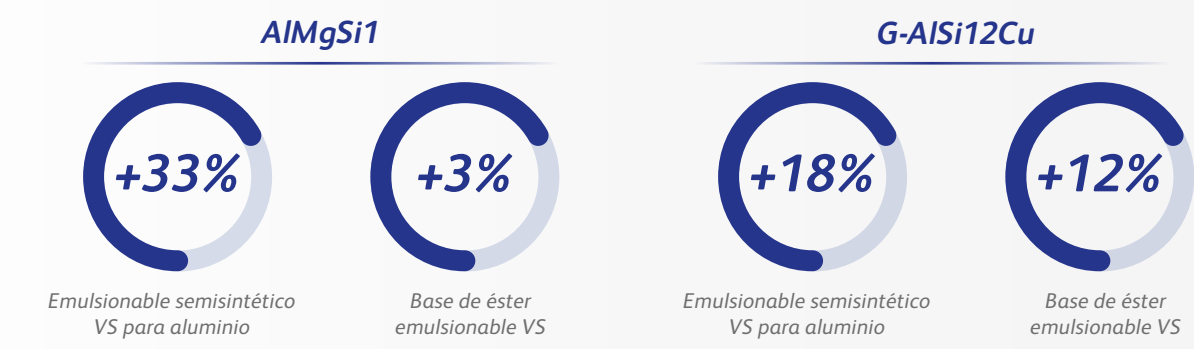
El Q8 Brunel XF 662 está diseñado para sobresalir en una amplia gama de aplicaciones. Desde el mecanizado de alta velocidad hasta el mecanizado en titanio, acero y aluminio tanto para el sector de la automoción como para el aeroespacial. La composición, que es particularmente resistente a las cargas bacterianas, brinda una vida útil más larga en el tanque que los productos tradicionales, lo que permite una reducción significativa de costos. El uso es adecuado tanto para máquinas individuales como para sistemas centralizados y es adecuado para el mecanizado de servicio medio y alto. No mancha las aleaciones de aluminio.

- Rendimiento de corte excepcional.
- Excelente limpieza de las piezas mecanizadas gracias a las características superiores de humectabilidad y detergencia.
- Excelente tolerabilidad por parte de los operadores gracias a un pH poco agresivo.
- Visión perfecta del procesamiento gracias a la transparencia del fluido.

Mecanizado sobre aluminio

Q8 Brunel XF 662 es la solución para quienes necesitan procesar materiales difíciles como el titanio y el aluminio aeroespacial en condiciones de trabajo duras y desean utilizar un producto sintético basado en un polímero biodegradable y con un perfil de seguridad que proteja al usuario final.

A través de la prueba de par de roscado, se llevó a cabo un examen comparativo midiendo la eficiencia relativa en dos aleaciones de aluminio diferentes.



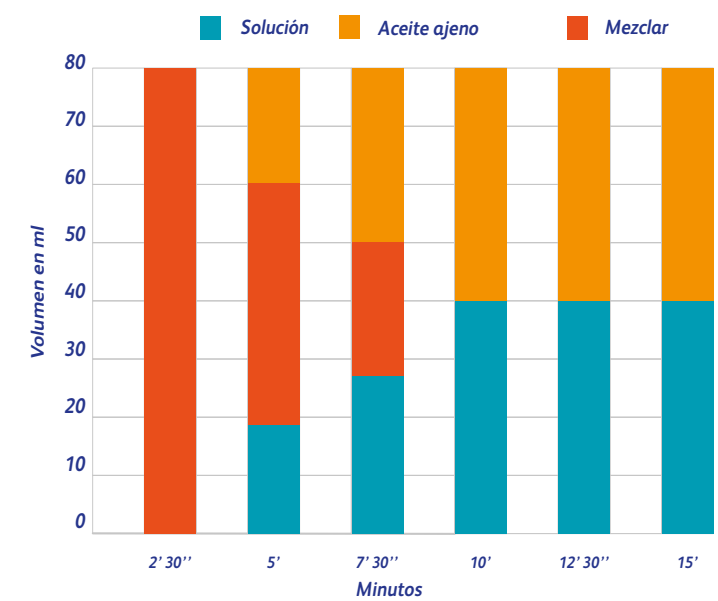
Separación de aceite

Una característica muy importante de Brunel XF 662 es su capacidad de no contaminarse con aceites ajenos a la operación que, inevitablemente, entran en contacto con la emulsión en este tipo de aplicaciones.

Cuando las concentraciones de contaminantes en un fluido refrigerante debido a otros tipos de fluidos, normalmente aceites minerales, aumentan significativamente, puede haber una caída en el rendimiento, formación de depósitos, inestabilidad en el proceso y la necesidad de un mantenimiento extraordinario.

A través de una adaptación del método ASTM D1401, se probó la capacidad de Brunel XF 662 para separar el aceite ajeno: después de solo diez minutos ya es posible notar cómo la solución y el aceite extraño ya están perfectamente separados.

- 54°C;
- Concentración del 5% en 20° C
- Fase oleosa constituida por aceite ISO 68.



La fácil separación de los fluidos refrigerantes de otras fuentes de aceite mineral contribuye a mejorar la eficiencia del proceso y a reducir el impacto medioambiental del mismo. En resumen, a una gestión más sostenible.

Cuando la emulsión está contaminada por aceites extraños, se convierte en presa fácil de colonias bacterianas y, si no se elimina de la superficie, hace que la emulsión se asfixie, con una mayor proliferación de bacterias y malos olores.

Una separación eficaz, con el equipo adecuado, reduce la necesidad de un mantenimiento extraordinario, con el consiguiente aumento de la productividad y una reducción tanto de los costes operativos como de las intervenciones sobre el fluido o sistema.



Q8 Brunel XF Sintéticos

La serie Q8 Brunel XF 500 incluye fluidos sintéticos con características únicas de estabilidad físico-química y biológica, muy baja tendencia a la formación de espuma y excelentes propiedades de protección contra la corrosión.

Específico para rectificado

El uso de fluidos emulsionables formulados para el rectificado de metales es esencial para maximizar la eficiencia y la calidad del proceso, con resultados tangibles tanto para la herramienta como para la pieza de trabajo.

Gracias a sus propiedades específicas de limpieza y refrigeración, la serie Q8 Brunel XF 500 reduce el sobrecalentamiento producido en el mecanizado y mantiene el entorno limpio, garantizando así una mayor vida útil y un mejor funcionamiento.

Estos beneficios también se extienden a la pieza mecanizada en términos de acabado superficial, que se vuelve más uniforme, y con mayor precisión dimensional.

Solución transparente

Después de la preparación, la mezcla es transparente, lo que permite una visión clara de la pieza de trabajo sin interferencias visuales.

La transparencia permite a los operadores tener una visibilidad óptima del área de trabajo durante el proceso de rectificado, lo que facilita la inspección visual de las superficies mecanizadas y permite identificar con mucha mayor precisión cualquier defecto, imperfección o problema de mecanizado.

Amplia gama de aplicaciones y materiales mecanizables

La amplia gama de condiciones de funcionamiento a las que se adapta la serie 500 es otro punto fuerte muy importante. Esta característica es crucial en sistemas industriales donde se pueden procesar diferentes tipos de metales en varios procesos de rectificado.

Gracias a una formulación versátil, es posible utilizar el mismo producto en diferentes aplicaciones de mecanizado y tipos de materiales mecanizables (acero inoxidable, acero al carbono, hierro fundido, aleaciones de aluminio, aleaciones de cobre, titanio, cobalto así como también vidrio), con beneficios obvios en términos de reducción del tiempo de inactividad de la máquina.

Q8 Brunel XF Serie 500

Diseñado específicamente para optimizar las operaciones de mecanizado industrial con un rendimiento extraordinario y resultados de principio a fin.

Q8 Brunel XF 530

La Q8 Brunel XF 530 contiene un aditivo graso específico que permite su uso en las operaciones de rectificado más difíciles, así como en operaciones de corte ligeras.

Q8 Brunel XF 530, al estar libre de formaldehído, boro, nitritos, fenoles, cresoles, cloro y aminas secundarias (cumple con TRGS 611), está a la vanguardia de los aspectos de seguridad relacionados con los usuarios y el medio ambiente.

El producto se recomienda para rectificados difíciles con geometrías complejas de hierro fundido, acero, aceros, aceros aleados y aceros inoxidables.

Q8 Brunel XF 527

Q8 Brunel XF 527 es un fluido de rectificado sintético avanzado compatible con el cobalto, desarrollado para brindar la más alta calidad en todas las operaciones de mecanizado de carburo de tungsteno.

Además de estar libre de boro y formaldehído, también está completamente libre de biocidas.

Es estable en todas las condiciones normales de trabajo, incluso en aguas muy duras, y también es compatible con materiales no ferrosos como aleaciones de aluminio y aleaciones amarillas.

Q8 Brunel XF 512

Q8 Brunel XF 512 se caracteriza por una excelente limpieza y es el producto de la serie XF 500 con la menor tendencia a la formación de espuma. Q8 Brunel XF 512 está libre de formaldehído, boro, biocidas, cloro y generadores secundarios de aminas (cumple con TRGS 611). Además, gracias a su particular formulación, este producto no tiene clasificaciones de peligro ni etiquetado.

La Q8 Brunel XF 512 está diseñada específicamente para operaciones de rectificado en hierro fundido, acero al carbono y acero inoxidable.

Geometrías imposibles

El rectificado en superficies difíciles es el desafío técnico de nuestros productos, una combinación de precisión e innovación.

El rectificado no hace concesiones en lo que respecta a la precisión. Al eliminar el material capa por capa, esta técnica permite tolerancias dimensionales increíblemente estrictas, lo cual es fundamental en industrias como la aeroespacial.

En piezas como las pistas de rodamientos, donde se debe garantizar la precisión dimensional micrométrica en términos de rugosidad y geometría de las superficies de contacto, nuestros fluidos le permiten obtener superficies y esquinas sin imperfecciones, llegando al grado correcto de acabado y minimizando el retrabajo.

En todas las aplicaciones de rectificado en las que la estabilidad y la precisión son esenciales, la serie Q8 Brunel XF 500 ofrece la solución más fiable de todas.



El recocido en solución de cobalto en el rectificado de herramientas requiere una atención especial a la gestión de los fluidos de corte en términos de salud del operador e impacto ambiental.

Durante el procesamiento del carburo de tungsteno, el cobalto puede disolverse en fluidos a base de agua y este fenómeno se conoce como lixiviación de cobalto. Esto ocurre cuando, en la fabricación de herramientas, el cobalto, que está presente en el carburo de tungsteno como aglutinante, interactúa con los fluidos utilizados durante el rectificado.

Cuando se disuelven en cantidades considerables en fluidos acuosos, los iones de cobalto presentan varios riesgos, tanto porque son cancerígenos si se inhalan o ingieren como porque son complejos de eliminar, ya que son altamente tóxicos para el medio ambiente. Por lo tanto, es esencial seleccionar cuidadosamente el lubricante refrigerante y adoptar prácticas seguras y sostenibles para mantener condiciones de trabajo saludables y respetuosas con el medio ambiente.

Q8 Brunel XF 527 es un fluido de rectificado sintético avanzado, libre de boro y biocidas, perfectamente compatible con el cobalto y desarrollado para dar la máxima calidad en todas las operaciones de molienda de carburo de tungsteno. También se puede utilizar en la molienda de materiales no ferrosos.

Q8 Brunel XF a base de aceites minerales

Los productos emulsionables de las series Q8 Brunel XF 100, 200 y 300 son fluidos semisintéticos en los que las bases derivadas del petróleo se combinan con aditivos grasos, como ésteres sintéticos, para maximizar las capacidades de corte. Garantizan un alto rendimiento y cuentan con formulaciones de vanguardia en términos de seguridad ambiental y protección de la salud del operador.

La gama se compone de fluidos secundarios libres de aminas, cloro, generadores de formaldehído y aditivos que contienen boro. Es capaz de satisfacer diversas solicitudes y la gama también se compone de productos dedicados al procesamiento de aleaciones de titanio, magnesio, latón y cobre.

Rendimiento y potencia EP

Poseen increíbles propiedades antidesgaste y antisoldadura. Incluso en condiciones de funcionamiento severas, la capacidad del fluido para proteger las herramientas del desgaste se mantiene estable con el tiempo.

Una buena potencia EP es esencial para prolongar la vida útil de la herramienta y lograr un mecanizado de alta calidad.

Ámbito de aplicación

- *Torneado: El proceso de eliminar material utilizando una herramienta rotativa.*
- *Fresado: Eliminación de material con una herramienta rotativa de varios filos.*
- *Perforación: Creación de agujeros a través del metal.*
- *Escariado: Ampliación de agujeros preexistentes para obtener dimensiones precisas.*
- *Perforación profunda: Creación de agujeros cilíndricos con una barra de corte.*
- *Brochado: proceso de acabado y formación de agujeros preexistentes por medio de una brocha.*
- *Mandrinado: Creación de agujeros cilíndricos a través de una superficie utilizando una barra de corte.*

Los productos de las series Q8 Brunel XF 100, 200 y 300 le permiten lograr la máxima eficiencia en la ejecución de estos procesos en todos los materiales, incluidos latón, magnesio, titanio, níquel-cromo y superaleaciones.

10 años de historias de éxito

Nuestra relación con los clientes va más allá de una simple transacción comercial. Compartimos una visión de éxito a largo plazo y colaboramos activamente para garantizar que alcancen sus objetivos comerciales.

El compromiso, la fiabilidad, la innovación continua, la capacidad de satisfacer las necesidades de los clientes y los resultados concretos atestiguan la larga historia de éxito de Q8 Brunel XF.

Q8 Brunel XF 100/200/300

Máximo rendimiento con formulaciones de última generación en términos de capacidad de corte, seguridad ambiental y protección de la salud del operador.

Q8 Brunel XF 355

Refrigerante semisintético de alto rendimiento con contenido medio-alto en aceite mineral que forma, con agua, microemulsiones semitranslúcidas. Q8 Brunel XF 355 es el producto de la gama con mayor número de aplicaciones: se recomienda para operaciones de corte de severidad media-alta en aceros, incluidos aceros aleados, acero inoxidable y, en particular, en aleaciones de aluminio, incluidas las aleaciones aeronáuticas 6000 y 7000. También da excelentes resultados en fundición gris, fundición de acero y aleaciones de cobre.

Q8 Brunel XF 355 es el producto más adecuado para los talleres que necesitan procesar los materiales más variados.



El rendimiento de un refrigerante puede tener un impacto significativo en el consumo de energía en los procesos metalúrgicos.

La menor resistencia al cizallamiento permite que la herramienta pase a través del material de manera más suave y rápida, lo que reduce el tiempo que se tarda en completar el mecanizado de la pieza. Además, la mejora de la calidad de las superficies mecanizadas puede evitar el repintado u operaciones adicionales. Gracias a las propiedades de reducción de la fricción a largo plazo y a la gestión térmica óptima, se reduce la resistencia de la herramienta al movimiento y se evita el sobrecalentamiento de las piezas mecanizadas, lo que mejora la eficiencia del proceso y reduce los desechos debidos a defectos de mecanizado. Por último, las características antidesgaste y anticorrosión de los fluidos reducen el estrés mecánico y protegen la maquinaria, generando así una gestión más sostenible en general.

Q8 Brunel XF 343

Lubricante refrigerante semisintético con un contenido medio de aceite mineral que forma microemulsiones translúcidas con agua. Q8 Brunel XF 343 ha sido desarrollado para operaciones de corte de alta resistencia en aceros aleados, acero inoxidable y aleaciones de aluminio, incluyéndolas aleaciones aeronáuticas 7000. Además, la altísima estabilidad químico-física de la emulsión permite su uso tanto en aleaciones de magnesio (la liberación de magnesio no desestabiliza la emulsión) como en aleaciones de cobre (latón en particular). El uso también se puede extender al mecanizado no pesado en aleaciones de titanio.

Aprobaciones

- Dassault DQGT0.4.2.0065 index E
- PMUC EV20-01097
- Concentración máxima 32 % en agua que cumpla con RCC-M

Q8 Brunel XF 277

Emulsionable soluble con un alto contenido en aceite mineral, que forma microemulsiones semitranslúcidas con agua. Q8 Brunel XF 277 está recomendado para operaciones de corte en aleaciones de cobre, ya que ha sido formulado para evitar las manchas, incluso en el caso de tiempos de contacto muy largos entre la emulsión y la pieza mecanizada o en ausencia de lavado. Sin embargo, también se puede utilizar en aleaciones de acero y aluminio.

Q8 Brunel XF 263

Lubricante refrigerante semisintético con un contenido medio de aceite mineral que forma microemulsiones semitranslúcidas con agua. Tiene una grasa específica y un aditivo EP y permite obtener un rendimiento de corte muy alto, incluso superior a los productos EP clásicos, con excelentes acabados superficiales y una mayor vida útil de la herramienta. El producto se recomienda para operaciones de corte pesadas en aceros aleados, aceros inoxidables, superaleaciones resistentes al calor, aleaciones de titanio y también en aluminio con un alto contenido de silicio.

Q8 Brunel XF 132

Lubricante refrigerante semisintético con contenido medio-bajo en aceite mineral que forma microemulsiones translúcidas con agua. Q8 Brunel XF 132 ha sido desarrollado para sobresalir en el mecanizado de materiales ferrosos, se recomienda para operaciones de corte de servicio medio en aceros de baja aleación y hierro fundido. También se puede utilizar para incluir aceros aleados, aceros inoxidables, acero, hierros fundidos, aleaciones de aluminio y cobre y también se puede utilizar para el rectificado.

Soluciones de gestión de fluidos para una fabricación sostenible

Nuestro enfoque de la Gestión Total de Fluidos se basa en un sistema integrado de productos, servicios, instrumentación y cultura corporativa con el compromiso de garantizar a nuestros clientes una mejora en la sostenibilidad de los procesos industriales.

Nuestros productos metalúrgicos están en constante desarrollo y están formulados con el objetivo de minimizar la huella de carbono durante su uso. Somos capaces de ofrecer servicios de la más alta calidad gracias a técnicos con larga experiencia en el sector y en continua formación. A este know-how integramos equipos y tecnologías innovadoras y energéticamente eficientes (sistemas de control avanzados para la monitorización de fluidos y reporte de datos en tiempo real) para minimizar la Huella de Carbono de la producción industrial. Por último, nuestra mentalidad se basa en la responsabilidad de garantizar que nuestros clientes sean más rentables y sostenibles.

Nuestro compromiso con la sostenibilidad

Los lubricantes desempeñan un papel crucial para mantener el mundo en movimiento, y es crucial que se produzcan de manera responsable. En Q8Oils, estamos comprometidos a ser líderes en sostenibilidad ambiental. Durante años, hemos estado trabajando para reducir nuestro impacto ambiental a través de prácticas sostenibles, al tiempo que ofrecemos apoyo a nuestros clientes en la reducción de su huella de carbono.



Minimizar la huella de carbono

Nuestro objetivo es minimizar la huella de Carbono a través de la innovación de productos, interviniendo en todos los aspectos que contribuyan a este impacto. Esto incluye el uso de fuentes de energía renovables, la optimización de los procesos de producción y el uso de materias primas sostenibles.

Huella de carbono del producto (PCF)

El valor PCF representa la cantidad total de emisiones de gases de efecto invernadero asociadas con el lubricante. Estos datos se informan en cada ficha de producto para garantizar la máxima transparencia.



Maximización del impacto positivo

En Q8Oils, no solo logramos la neutralidad de carbono. Contribuimos activamente a los objetivos de sostenibilidad de clientes y socios. Nuestros lubricantes, gracias a su eficiencia energética y mayor vida útil, ayudan a las empresas a reducir su huella de carbono, apoyándolas en el camino hacia un futuro más sostenible



Reducción de la fricción.



Disminución del consumo de energía.



Aumento de la vida útil de la máquina.

Sostenibilidad más allá de nuestros productos

El valor compartido y la responsabilidad social están en la raíz de nuestros valores.

Nos comprometemos activamente con las comunidades de las regiones en las que operamos para promover la gestión medioambiental y el desarrollo del talento.

Las alianzas son clave para avanzar en nuestros Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS). Trabajamos con nuestros proveedores para desarrollar soluciones de embalaje sostenibles y promover prácticas industriales responsables a través de nuestra asociación con la Unión de la Industria Europea de Lubricantes (UIEL).



Escanee el código QR para obtener más información

Visite nuestro sitio web:
Q8OILS.ES



Q8Oils España

Sede Central y Gestión de Ventas

Calle Francisco Silvela, N°42, 5°

28028 Madrid

Tel: +34 91 576 43 00

lubricantes@q8oils.com